

THE NEW VALUE FRONTIER



Cerâmica de Nitreto de
Silício para Ferro Fundido

KS6015
KS6050/CS7050

Cerâmica de Nitreto de Silício para Ferro Fundido

KS6015/KS6050/CS7050



Usinagem de Ferro Fundido Eficiente e Confiável

Evita o lascamento durante a remoção de incrustações e cortes interrompidos
Excelente resistência ao desgaste devido a menor fase de contorno do grão

**KS6015 Usinagem Resistente ao
Desgaste**

**KS6050 Para Uso Geral e Corte
Interrompido**

CS7050 Usinagem de Alta Velocidade



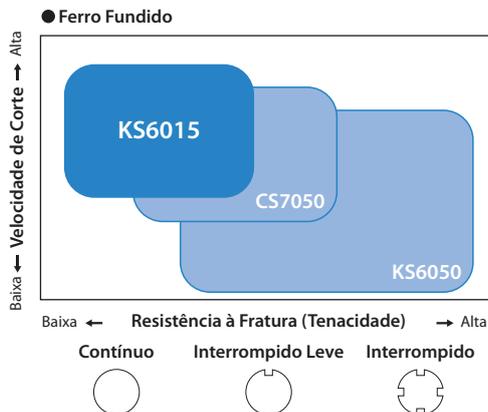
KS6015

Usinagem Resistente ao Desgaste

KS6015

A Cristalização da Fase de Contorno de Grão Melhora a Condutividade Térmica

Excelente Resistência ao Desgaste com Menor Aquecimento na Aresta de Corte



1 Excelente Resistência ao Desgaste

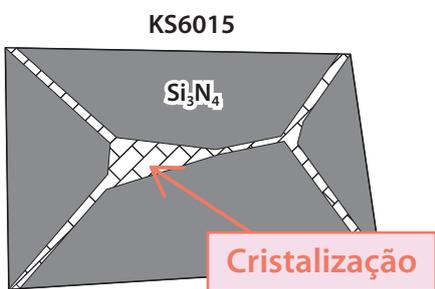
A Cristalização da Fase de Contorno de Grão Proporciona Melhor Resistência à Temperatura e Resistência ao Desgaste

Comparação de Fase de Contorno de Grão

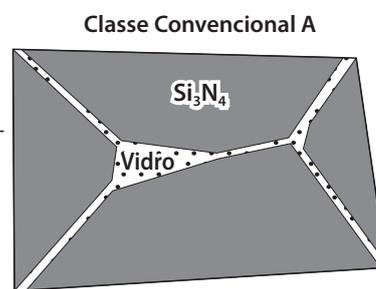
A fase de contorno do grão cristalizada

A maior resistência à temperatura evita a deterioração

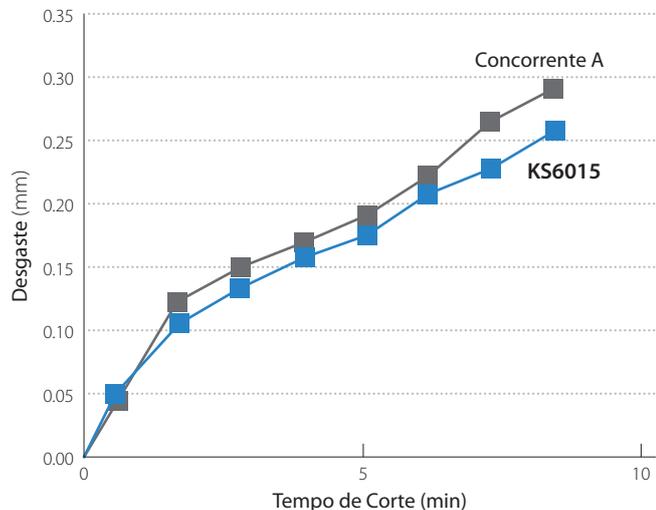
A maior resistência à temperatura evita a deterioração



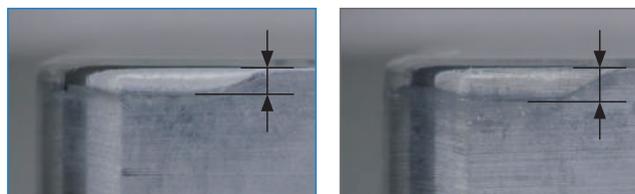
A fase de contorno do grão vitrificada
Deterioração por amolecimento devido à alta temperatura



Comparação de Resistência ao Desgaste (Avaliação Interna)



Comparação de Aresta de Corte (após 8.5 min.)



Bom Acabamento da Superfície

Condições de Corte: Vc=600 m/min., ap=2.0 mm, f=0.30 mm/rev., s/ Refrig., Material: FC250



1ª Recomendação para Usinagem de Uso Geral e Interrompida

KS6050

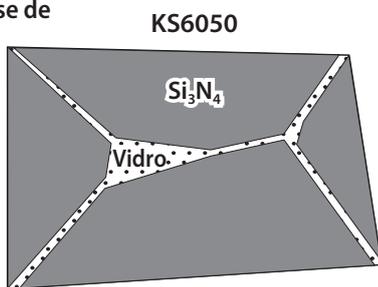
Alta resistência à fratura e resistência ao desgaste, com a redução da fase do contorno de grão e estrutura de alto coeficiente de comprimento do Si₃N₄

1 Usinagem Estável de Ferro Fundido

Alta resistência à fratura e resistência ao desgaste, com a redução da fase de contorno de grão e estrutura de alta relação de aspecto do Si₃N₄

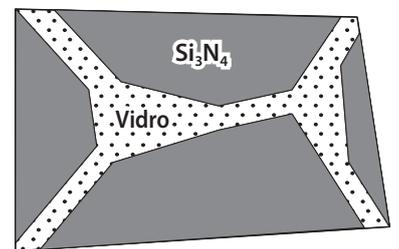
Comparação de Fase de Contorno de Grão

Propriedade mecânica e térmica melhorada com o controle da fase de contorno do grão

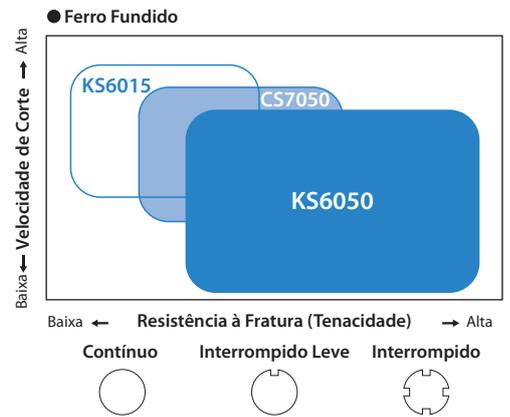
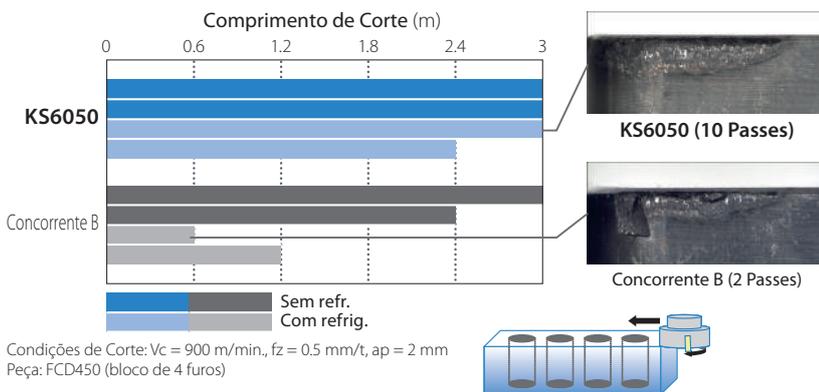


A fase de contorno do grão com alta proporção de vidro, portanto com resistência enfraquecida pelo calor do corte

Classe Convencional B



Comparação de Resistência à Fratura (Avaliação interna)



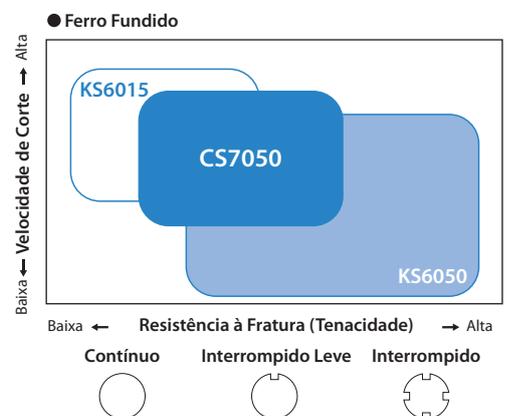
Usinagem de Alta Velocidade

CS7050

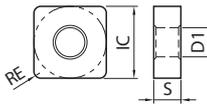
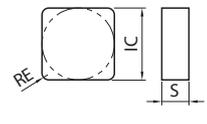
Adesão do Revestimento Aperfeiçoada Proporcionando Melhor Resistência ao Desgaste

1 Para Acabamento de Alta Velocidade de Ferro Fundido

Cerâmica de Nitreto de Silício com revestimento CVD
Assegura alta produtividade



Disponibilidade

Formato	Descrição	Prep. da Aresta	Dimensões (mm)				Cerâmica de Nitreto de Silício		Cerâmica de Nitreto de Silício com Revestimento CVD
			IC	S	D1	RE	KS6015	KS6050	
	CNGA 120408T02025	T02025	12.70	4.76	5.16	0.8	●	●	●
	120412T02025					1.2	●	●	●
	CNGN 120408T02025	T02025	12.70	4.76	-	0.8	●	●	●
	120412T02025					1.2	●	●	●
	120416T02025					1.6	●	●	●
	RNGN 120400T02025	T02025	12.70	4.76	-	-	●	●	●
	RNGN 120700T02025	T02025	12.70	7.94	-	-	●	●	●
	SNGA 120408T02025	T02025	12.70	4.76	5.16	0.8	●	●	●
	120412T02025					1.2	●	●	●
	120416T02025					1.6	●	●	●
	SNGN 120408T02025	T02025	12.70	4.76	-	0.8	●	●	●
	120412T02025					1.2	●	●	●
	120416T02025					1.6	●	●	●
	120420T02025					2.0	●	●	●
	SNGN 120716T02025	T02025	12.70	7.94	-	1.6	●	●	●
	TNGA 160408T02025	T02025	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●	●
	160412T02025					1.2	●	●	●
	TNGN 160408T02025	T02025	9.525	4.76	-	0.8	●	●	●
	160412T02025					1.2	●	●	●

● : Itens Standard



KYOCERA do Brasil Componentes Industriais Ltda.

Rua Jornalista Angela Martins Vieira, 90 – Éden – CEP 18103-013 – Sorocaba – SP

Tel : (15) 3227 3800 | ct@kyocera-componentes.com.br | www.kyocera-componentes.com.br

É proibida a cópia ou reprodução de qualquer parte deste folheto sem aprovação prévia.

© 2019 KYOCERA do Brasil Componentes Industriais Ltda.

CP439_PT_05/2019