

THE NEW VALUE FRONTIER



Quebra-Cavaco para
Micro Torneamento Interno

PF

Quebra-Cavaco para Micro Torneamento Interno

PF



Excelente Controle de Cavaco e Baixo Esforço de Corte para Micro Torneamento Interno

Controle de Cavaco Superior em uma Ampla Gama de Condições de Corte

Diâmetro de Corte Mínimo $\varnothing 5\text{mm}$ ~

Propriedades Anti-adesão com Acabamento Superficial Espelhado Aprimorado



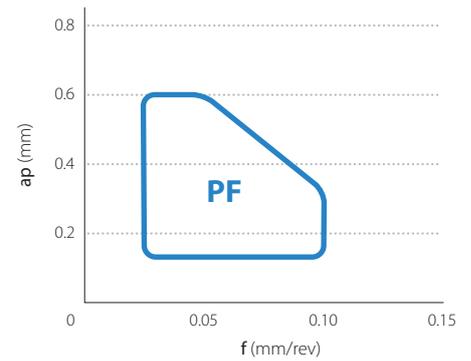
Quebra-Cavaco para Micro Torneamento Interno

PF

Excelente Controle de Cavaco e Baixo Esforço de Corte para Micro Torneamento Interno

Faixa de Atuação do Quebra-Cavaco

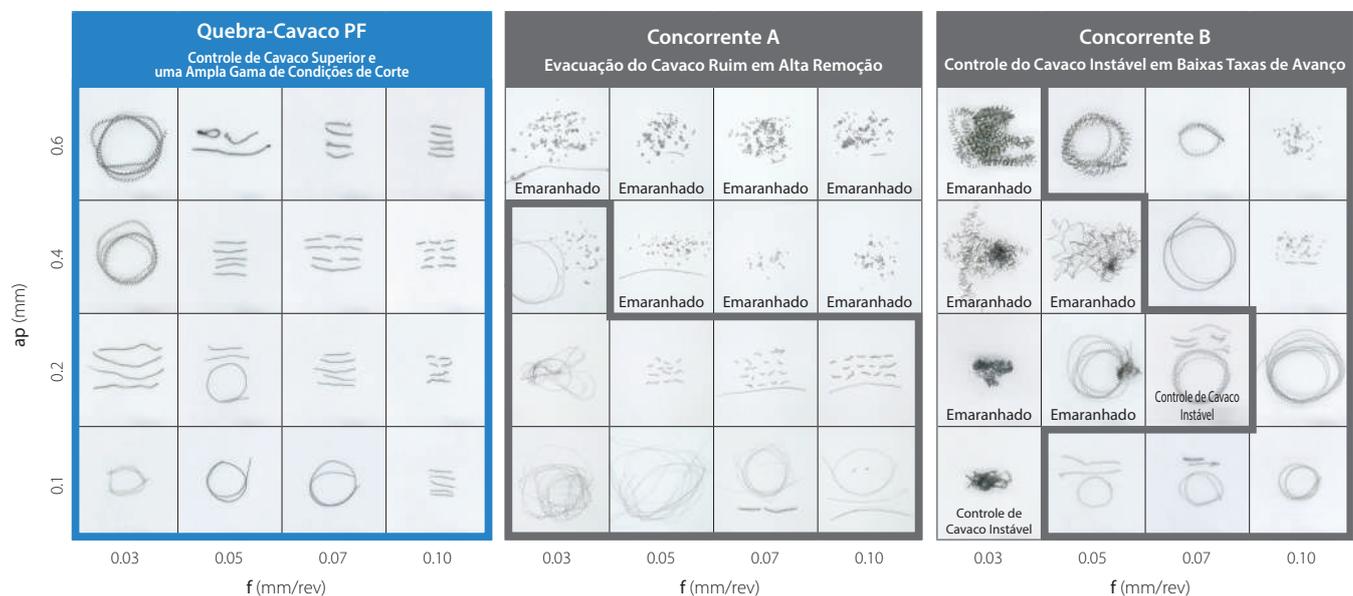
(Aço Inoxidável)



1 Excelente Controle do Cavaco

Controle do cavaco superior para torneamento interno (Diâmetro de corte mínimo $\varnothing 5$ mm~)

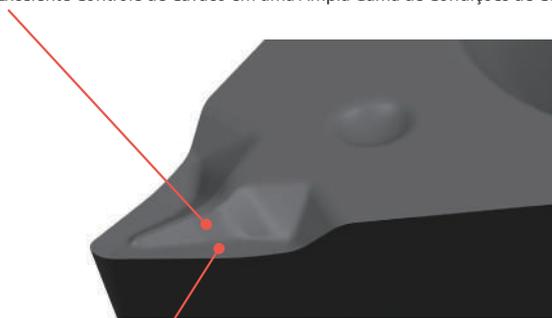
Comparação de Controle do Cavaco (Avaliação Interna)



2 Aresta de Corte Aprimorada com Design de Baixo Esforço de Corte

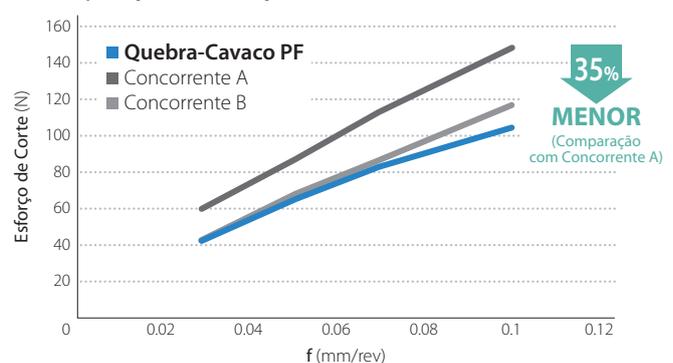
Design Otimizado da Aresta

Excelente Controle de Cavaco em uma Ampla Gama de Condições de Corte



Grande Ângulo de Inclinação e Baixo Esforço de Corte
Aresta de Corte Afiada Reduz os Esforços de Corte

Comparação do Esforço de Corte (Avaliação Interna)



Menor Esforço de Corte Comparado com o Concorrente A e B

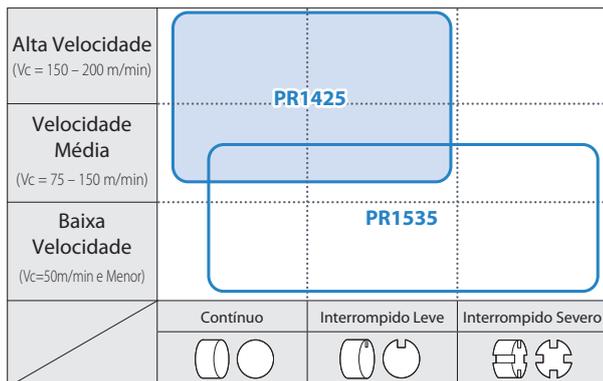
Condições de Corte: $V_c = 80$ m/min, $a_p = 0.4$ mm, Com refrig.
Material: SUS304

3 Alta Precisão no Contorno Retificado e Especificação da Aresta Afiada

4 Propriedades Anti-adesão com Acabamento Superficial Espelhado Aprimorado

Mapas da Aplicação

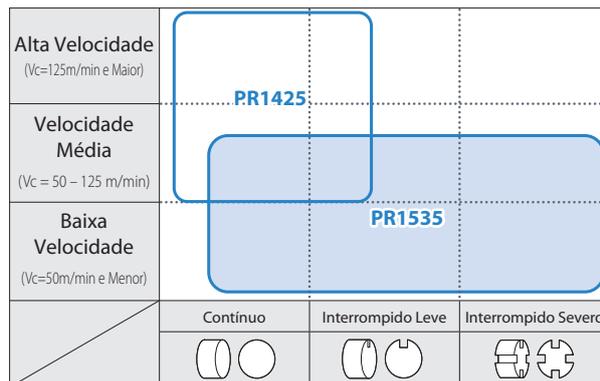
Aço



1ª. Recomendação: PR1425

Alta Confiabilidade em Cortes Levemente Interrompido: PR1535

Aço Inoxidável



1ª. Recomendação: PR1535

Maior Vida Útil em Velocidades Elevadas: PR1425

Usinagem de Alta Precisão em Combinação com a EZ Bar PLUS

EZ Bar Intercambiável para Torneamento de Pequenos Diâmetros

EZ Bar PLUS

Barra Sólida de Alta Precisão com a Conveniência dos Insertos Intercambiáveis

Reduz os Custos de Usinagem

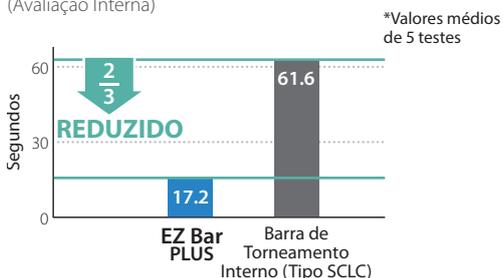
● Diâmetro Mínimo do Furo 5mm

Opções de barras de metal duro ou aço, dependendo da finalidade da usinagem

● Reduz os Tempos de montagem para 1/3

A estrutura de ajuste EZ apresenta tempos de montagem muito menores em comparação com as barras de torneamento interno convencionais

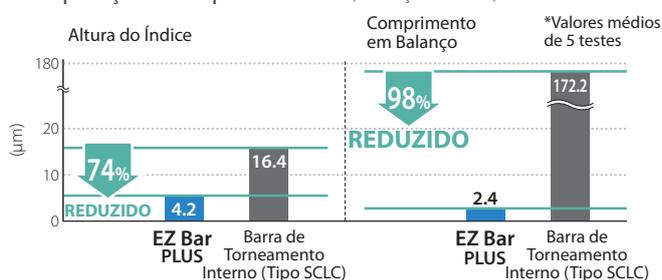
Comparação do Tempo de Montagem (Avaliação Interna)



● Excelente Precisão e Repetibilidade

A estrutura de ajuste EZ apresenta uma maior precisão e repetibilidade se comparado com as barras de torneamento interno convencionais

Comparação de Repetibilidade (Avaliação Interna)



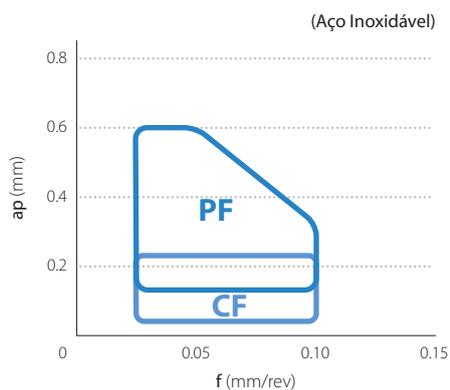
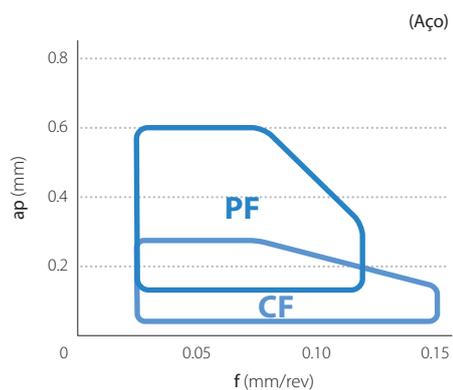
Disponibilidade

Formato Insertos com sentido, mostrado sentido esquerdo	Descrição	Dimensões (mm)				Ângulo de Alívio	Classe	
		I.C.	Espessura	Furo	Raio-R (rε)		MEGACOAT NANO	
							PR1425	PR1535
 Aresta Afiada / Acabamento Superficial Espelhado	CCGT 030101MFP-PF	3.5	1.40	1.9	< 0.1	7°	●	●
	030102MFP-PF				< 0.2		●	●
	CCGT 040101MFP-PF	4.3	1.80	2.3	< 0.1		●	●
	040102MFP-PF				< 0.2		●	●
	CCGT 060201MFP-PF	6.35	2.38	2.8	< 0.1		●	●
	060202MFP-PF				< 0.2		●	●
060204MFP-PF	< 0.4				●	●		
 Aresta Afiada / Acabamento Superficial Espelhado	TBGT 060101MFP-PF	3.97	1.59	2.3	< 0.1	5°	●	●
	060102MFP-PF				< 0.2		●	●
	060104MFP-PF				< 0.4		●	●
	TPGT 090201MFP-PF	5.56	2.38	3.0	< 0.1	11°	●	●
	090202MFP-PF				< 0.2		●	●
	090204MFP-PF				< 0.4		●	●
 Aresta Afiada / Acabamento Superficial Espelhado	WBGT 060101MFP R/L-PF	3.97	1.59	2.3	< 0.1	5°	●	●
	060102MFP R/L-PF				< 0.2		●	●
	WBGT 080201MFP R/L-PF	4.76	2.38	2.3	< 0.1		●	●
	080202MFP R/L-PF				< 0.2		●	●

Insertos cuja dimensão R (r) é mostrada com o sinal de desigualdade (ex. <0,1, <0,2, <0,4) indica tolerância negativa do raio R (r)

● : Itens Standard

Faixa de Atuação do Quebra-Cavaco



KYOCERA do Brasil Componentes Industriais Ltda.

Rua Jornalista Angela Martins Vieira, 90 – Éden – CEP 18103-013 – Sorocaba – SP

Tel : (15) 3227 3800 | ct@kyocera-componentes.com.br | www.kyocera-componentes.com.br

É proibida a cópia ou reprodução de qualquer parte deste folheto sem aprovação prévia.

© 2019 KYOCERA do Brasil Componentes Industriais Ltda.

CP435_PT_01/2019