

THE NEW VALUE FRONTIER



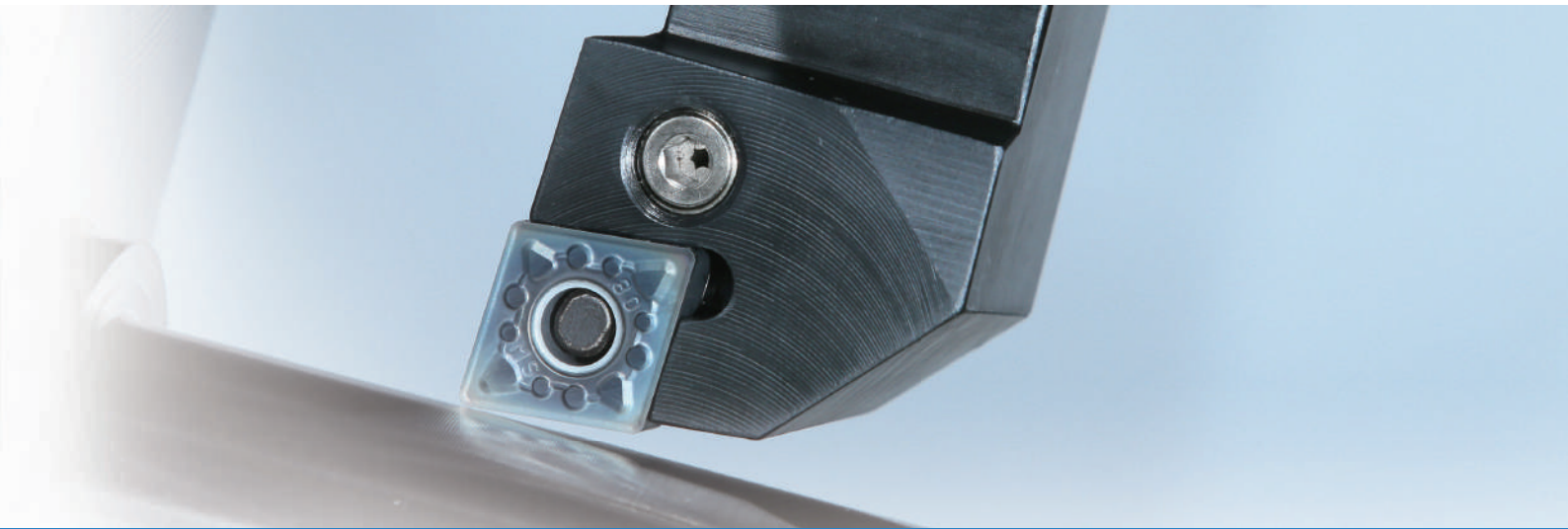
Para Torneado
MEGACOAT NANO

PR1535

Para Torneado

MEGACOAT NANO

PR1535



Amplia gama de aplicaciones, desde el acero hasta los materiales de difícil corte

Más adecuado para aleación resistente al calor, aleación de titanio y acero inoxidable

Reducción de la rotura súbita en la incrustación y en el corte interrumpido

Nuevo grado resistente y fiable para S35 / M35 / P35

Expansión de la Línea

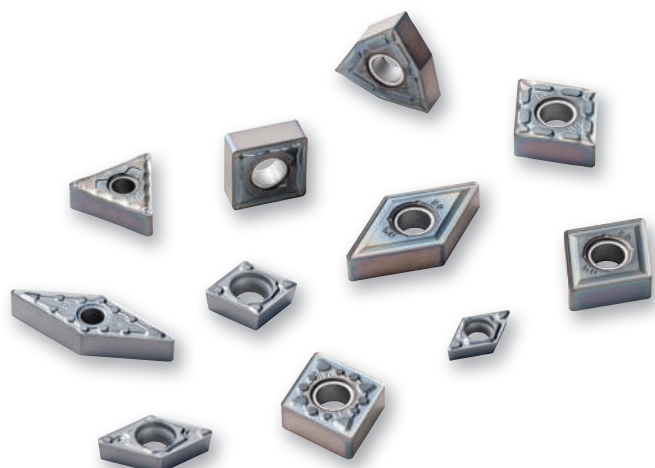
Para el Mecanizado
Aleación Resistente al Calor
Rompevirutas SG



Para el Micro Torneado
Rompevirutas PF



Rompevirutas Afilado
para Escariado
Rompevirutas P



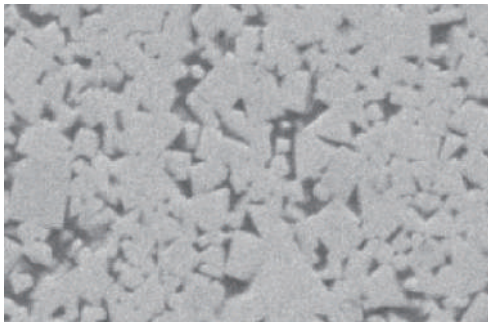
MEGACOAT NANO PR1535

Resistente a la rotura con un sustrato duro y un recubrimiento altamente resistente al calor
Mecanizado estable de acero general, acero para moldes y materiales de difícil corte

1 Endurecimiento por una Nueva Proporción de Mezcla de Cobalto

*Evaluación Interna

Material Base de Carburo de Alta Tenacidad



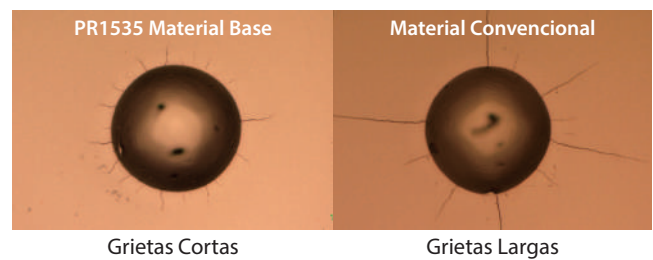
MAYOR
23%
Resistencia a la Rotura*

2 Mejora de la Estabilidad

La estructura de grano grueso y el tamaño uniforme de las partículas corresponden a una mejor resistencia al calor, con valores de conductividad disminuidos en un 11%. La estructura uniforme también reduce la propagación de grietas.

MAYOR
Resistencia al Impacto

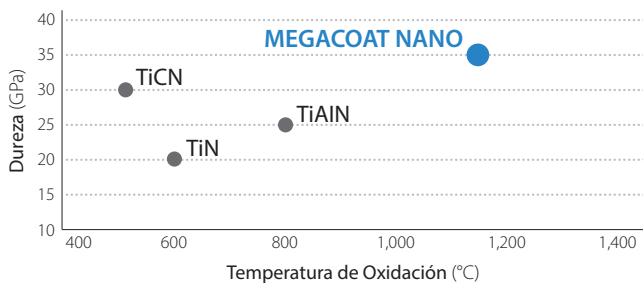
Comparación del Agrietamiento con Indentación de Diamante (Evaluación Interna)



3 Operación de torneado estabilizado y una larga vida útil de la herramienta gracias a la capa especial de nanorrecubrimiento MEGACOAT NANO

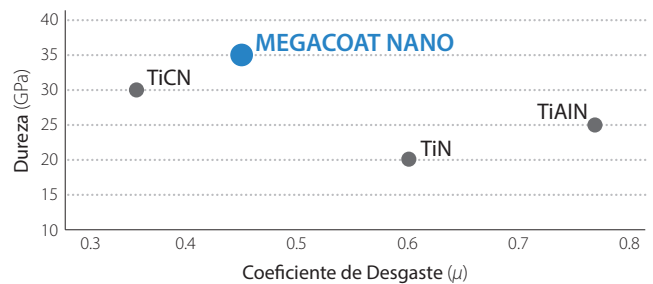
Evita el desgaste y la rotura gracias a su gran dureza (35GPa) y a su superior resistencia a la oxidación (temperatura de oxidación 1.150°C)

Propiedades de Recubrimiento (Resistencia a la Abrasión)



Baja Resistencia a la Oxidación Alta

Propiedades de Recubrimiento (Resistencia a la Deposición)

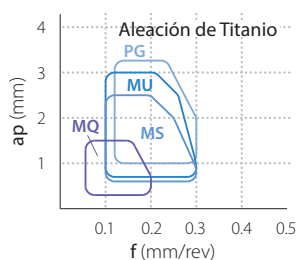
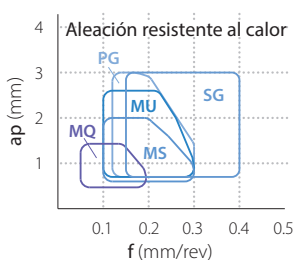
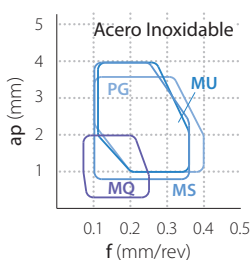


Alta Resistencia a la Deposición Baja

Alcanza una larga vida útil de la herramienta con la combinación de un sustrato tenaz y una capa especial de Nanorrecubrimiento

Mecanizado Estable con una Excelente Resistencia al Desgaste

Condiciones de Corte (Externa) *Tipo CNMG12

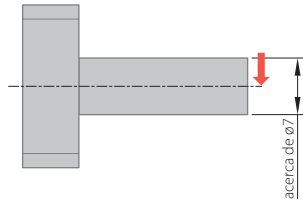


Material de la Pieza de Trabajo	Velocidad de corte Vc (m/min) Min. – Recomendación – Max.
Acero Inoxidable	70 – 120 – 160
Aleación resistente al calor	40 – 50 – 60
Aleación de Titanio	40 – 50 – 60

Estudios de Caso

Perno Aleación resistente al calor Ni-base

Vc = 50 m/min
ap = 1.0 mm
f = 0.2 mm/rev
Con Refr.
CNMG120408MS
PR1535



Eficiencia de Mecanizado

PR1535
(Rompevirutas MS)

80 pzs./borde

Vida Útil
2.6
Veces

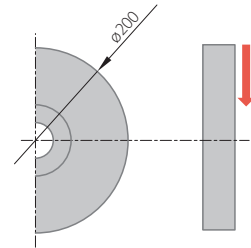
Competidor A

30 pzs./borde

PR1535 (rompevirutas MS) muestra una vida útil de la herramienta 2.6 veces más larga que la del Competidor A. (Evaluación del Usuario)

Partes de Aviones Aleación resistente al calor Ni-base

Vc = 50 m/min
ap = 0.5 mm
f = 0.1 mm/rev
Con Refr.
CNMG120408MU
PR1535



Eficiencia de Mecanizado

PR1535
(Rompevirutas MU)

1 pzs./borde

Competidor B

1 pzs./borde

El Rompevirutas PR1535-MU realizó el mecanizado estable evitando la rotura en la incrustación y en el corte interrumpido en comparación con el Competidor B.



PR1535

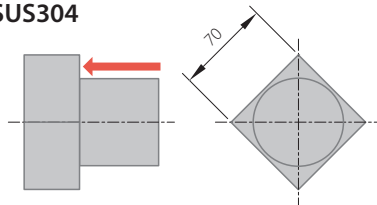


Competidor B

(Evaluación del Usuario)

Barra cuadrada SUS304

Vc = 100 m/min
ap = 2.0 mm
f = 0.2 mm/rev
Con Refr.
CNMG120408MS
PR1535



Eficiencia de Mecanizado

PR1535
(Rompevirutas MS)

50 pzs./borde

Vida Útil
5
Veces

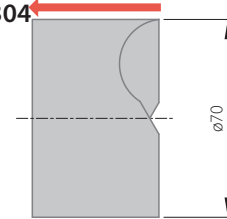
Competidor C

10 pzs./borde

El competidor C tuvo roturas debido a un mecanizado fuertemente interrumpido. PR1535 (rompevirutas MS) muestra una vida útil de la herramienta 5 veces más larga en comparación con la del Competidor C (Metal Duro CVD). (Evaluación del Usuario)

Tubo de lente SUS304

Vc = 120 m/min
ap = 1.0 mm
f = 0.15 mm/rev
Con Refr.
CNMG120408MS
PR1535



Eficiencia de Producción

PR1535
(Rompevirutas MS)

80 pzs./borde

Vida Útil
2.6
Veces

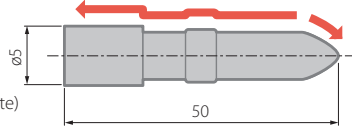
Competidor D

30 pzs./borde

Mecanizado fuertemente interrumpido. El PR1535 (rompevirutas MS) muestra una vida útil de la herramienta 2.6 veces más larga que la del Competidor D. (Evaluación del Usuario)

Pino SUS630

Vc = ~55 m/min
(n = 3,600 min⁻¹)
ap = 0.1~0.7 mm
f = 0.03 mm/rev
Con Refr. (A base de aceite)
DCGT11T302MFP-GQ
PR1535



Eficiencia Operativa

PR1535
(Rompevirutas GQ)

1,600 pzs./borde

Vida Útil
1.3
Veces

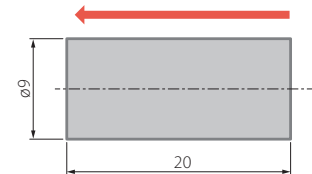
Competidor E

1,200 pzs./borde

Vida útil inestable de la herramienta debido a defectos repentinos para el competidor E. El rompevirutas GQ (PR1535) es capaz de un mecanizado estable sin defectos, con la vida útil de la herramienta mejorada 1,3 veces. (Evaluación del Usuario)

Válvula SUS440C

Vc = 100 m/min
(n = 3,600 min⁻¹)
ap = 0.1 mm
f = 0.06 mm/rev
Con Refr. (A base de aceite)
DCGT11T302MFP-SK
PR1535



Eficiencia Operativa

PR1535
(Rompevirutas SK)

600 pzs./borde

Vida Útil
1.3
Veces

Competidor F




450 pzs./borde


















Vida Útil del Rompevirutas SK (PR1535) 1.3 veces.

(Evaluación del Usuario)

Descripción del Ítem de Stock Estándar

Inserto Negativo

Forma	Descripción	Dimensiones (mm)				PRI535			
		I.C.	Espesor	Diámetro del Agujero	Esquina R (RE)				
	CNMG 120408SG	12.70	4.76	5.16	0.8	●			
	120412SG				1.2	●			
	CNMG 160612SG	15.875	6.35	6.35	1.2	●			
	160616SG				1.6	●			
	CNMG 190612SG	19.05	6.35	7.94	1.2	●			
190616SG	1.6				●				
	CNMG 120404MQ	12.70	4.76	5.16	0.4	●			
	120408MQ				0.8	●			
	CNMG 120404MS	12.70	4.76	5.16	0.4	●			
	120408MS				0.8	●			
	120412MS				1.2	●			
	CNMG 120404MU	12.70	4.76	5.16	0.4	●			
	120408MU				0.8	●			
	120412MU				1.2	●			
					0.4	●			
	CNMG 120404PG	12.70	4.76	5.16	0.4	●			
	120408PG				0.8	●			
	120412PG				1.2	●			
	CNGG 120404FP-TK	12.70	4.76	5.16	0.4	●			
	120408FP-TK				0.8	●			
	CNGG 120402MFP-SK	12.70	4.76	5.16	<0.2	●			
	120404MFP-SK				<0.4	●			
	DNMG 150408SG	12.70	4.76	5.16	0.8	●			
	150412SG				1.2	●			
	DNMG 150404MQ	12.70	4.76	5.16	0.4	●			
	150408MQ				0.8	●			
	DNMG 150604MQ	12.70	6.35	5.16	0.4	●			
	150608MQ				0.8	●			
	DNMG 150404MS	12.70	4.76	5.16	0.4	●			
	150408MS				0.8	●			
	150412MS				1.2	●			
	DNMG 150604MS				12.70	6.35	5.16	0.4	●
	150608MS							0.8	●
150612MS	1.2	●							
	DNMG 150404MU	12.70	4.76	5.16	0.4	●			
	150408MU				0.8	●			
	DNMG 150604MU	12.70	6.35	5.16	0.4	●			
	150608MU				0.8	●			
	DNMG 150404PG	12.70	4.76	5.16	0.4	●			
	150408PG				0.8	●			
	150412PG				1.2	●			
	DNMG 150604PG	12.70	6.35	5.16	0.4	●			
	150608PG				0.8	●			
	150612PG				1.2	●			
	DNMG 150402R-LD	12.70	4.76	5.16	0.2	R			
	150404R-LD				0.4	R			
	DNGG 150404FP-TK	12.70	4.76	5.16	0.4	●			
	150408FP-TK				0.8	●			
	DNGG 150402MFP-SK	12.70	4.76	5.16	<0.2	●			
	150404MFP-SK				<0.4	●			

Forma	Descripción	Dimensiones (mm)				PRI535
		I.C.	Espesor	Diámetro del Agujero	Esquina R (RE)	
	SNMG 120408SG	12.70	4.76	5.16	0.8	●
	120412SG				1.2	●
	SNMG 190612SG	19.05	6.35	7.94	1.2	●
	190616SG				1.6	●
	SNMG 120408MS	12.70	4.76	5.16	0.8	●
	120412MS				1.2	●
	SNMG 120408PG	12.70	4.76	5.16	0.8	●
	120412PG				1.2	●
	TNMG 160408SG	9.525	4.76	3.81	0.8	●
	160412SG				1.2	●
	TNMG 220408SG	12.70	4.76	5.16	0.8	●
220412SG	1.2				●	
	TNMG 160404MQ	9.525	4.76	3.81	0.4	●
	160408MQ				0.8	●
	TNMG 160404MS	9.525	4.76	3.81	0.4	●
	160408MS				0.8	●
	160412MS				1.2	●
	TNMG 160404MU	9.525	4.76	3.81	0.4	●
	160408MU				0.8	●
	TNMG 160404PG	9.525	4.76	3.81	0.4	●
	160408PG				0.8	●
	160412PG				1.2	●
	TNMG 160402R-LD	9.525	4.76	3.81	0.2	●
	160404R-LD				0.4	●
					0.4	●
	TNGG 160404FP-TK	9.525	4.76	3.81	0.4	●
	160408FP-TK				0.8	●
	TNGG 160402 R/L-S	9.525	4.76	3.81	0.2	●
	160404 R/L-S				0.4	●
	160408 R/L-S				0.8	●
	TNGG 160401MFP-SK	9.525	4.76	3.81	<0.1	●
	160402MFP-SK				<0.2	●
	160404MFP-SK				<0.4	●
	VNMG 160404SG	9.525	4.76	3.81	0.4	●
	160408SG				0.8	●
	VNMG 160404MQ	9.525	4.76	3.81	0.4	●
	160408MQ				0.8	●
	VNMG 160404MS	9.525	4.76	3.81	0.4	●
	160408MS				0.8	●
	160412MS				1.2	●
	VNMG 160404MU	9.525	4.76	3.81	0.4	●
	160408MU				0.8	●
	VNGG 160402 R/L-S	9.525	4.76	3.81	0.2	●
	160404 R/L-S				0.4	●

● : Stock Estándar
R : Std. Ítem (Solo a la Derecha)

Descripción del Ítem de Stock Estándar

Inserto Negativo

Forma	Descripción	Dimensiones (mm)				PRI1535
		I.C.	Espesor	Diámetro del Agujero	Esquina R (RE)	
Borde Afilado / Acabado Superficial Espejado	VNGG 160402MFP-SK	9.525	4.76	3.81	<0.2	●
	160404MFP-SK				<0.4	●
Desbastado	WNMG 080408SG	12.70	4.76	5.16	0.8	●
	080412SG				1.2	●
Acabado-Medio	WNMG 080404MQ	12.70	4.76	5.16	0.4	●
	080408MQ				0.8	●
Desbastado-Medio	WNMG 080404MS	12.70	4.76	5.16	0.4	●
	080408MS				0.8	●
	080412MS				1.2	●
Desbastado-Medio	WNMG 080404MU	12.70	4.76	5.16	0.4	●
	080408MU				0.8	●
Desbastado-Medio	WNMG 080404PG	12.70	4.76	5.16	0.4	●
	080408PG				0.8	●
	080412PG				1.2	●
Borde Afilado	CNGU 070301MFR-U	7.5	3.18	3.6	<0.1	R
	070302MFR-U				<0.2	R
	070304MFR-U				<0.4	R
Borde Afilado	CNGU 070301MFR-F	7.5	3.18	3.6	<0.1	R
	070302MFR-F				<0.2	R
	070304MFR-F				<0.4	R
Borde Afilado / Acabado Superficial Espejado	CNGU 070301MFP-SK	7.5	3.18	3.6	<0.1	●
	070302MFP-SK				<0.2	●
Con Honchado	CNMU 070302E-GK	7.0	3.18	3.6	0.2	●
	070304E-GK				0.4	●
Borde Afilado	DNGU 080301MFR-U	7.0	3.18	3.6	<0.1	R
	080302MFR-U				<0.2	R
	080304MFR-U				<0.4	R
Borde Afilado	DNGU 080301MFR-F	7.0	3.18	3.6	<0.1	R
	080302MFR-F				<0.2	R
	080304MFR-F				<0.4	R
Borde Afilado / Acabado Superficial Espejado	DNGU 080301MFP-SK	7.0	3.18	3.6	<0.1	●
	080302MFP-SK				<0.2	●
	080304MFP-SK				<0.4	●
Con Honchado	DNMU 080302E-GK	7.0	3.18	3.6	0.2	●
	080304E-GK				0.4	●
Borde Afilado	TNGU 090301MFR-U	5.56	3.18	3.0	<0.1	R
	090302MFR-U				<0.2	R
	090304MFR-U				<0.4	R
Borde Afilado	TNGU 090301MFR-F	5.56	3.18	3.0	<0.1	R
	090302MFR-F				<0.2	R
	090304MFR-F				<0.4	R

El inserto cuya dimensión de esquina-R(RE) sea expresada con un signo menor que (por ejemplo < 0.1, < 0.2 etc.) indica modelos con una tolerancia negativa para la esquina-R(RE).

Inserto Positivo

Forma	Descripción	Dimensiones (mm)				Ángulo de Alivio	PRI1535
		I.C.	Espesor	Diámetro del Agujero	Esquina R (RE)		
Borde Afilado	CCGT 0602005MF	6.35	2.38	2.8	<0.05	7°	●
	060201MF				<0.1		●
	060202MF				<0.2		●
	060204MF				<0.4		●
Borde Afilado	CCGT 09T3005MF	9.525	3.97	4.4	<0.05	7°	●
	09T301MF				<0.1		●
	09T302MF				<0.2		●
	09T304MF				<0.4		●
Borde Afilado / Acabado Superficial Espejado	CCGT 060201MP-CK	6.35	2.38	2.8	<0.1	7°	●
	060202MP-CK				<0.2		●
Borde Afilado / Acabado Superficial Espejado	CCGT 09T301MP-CK	9.525	3.97	4.4	<0.1	7°	●
	09T302MP-CK				<0.2		●
Borde Afilado / Acabado Superficial Espejado	CCGT 030101MP-CF	3.5	1.4	1.9	<0.1	7°	●
	030102MP-CF				<0.2		●
Borde Afilado / Acabado Superficial Espejado	CCGT 040101MP-CF	4.3	1.8	2.3	<0.1	7°	●
	040102MP-CF				<0.2		●
Borde Afilado / Acabado Superficial Espejado	CCGT 030101MFP-PF	3.50	1.4	1.9	<0.1	7°	●
	030102MFP-PF				<0.2		●
Borde Afilado / Acabado Superficial Espejado	CCGT 040101MFP-PF	4.30	1.8	2.3	<0.1	7°	●
	040102MFP-PF				<0.2		●
Borde Afilado / Acabado Superficial Espejado	CCGT 060201MFP-PF	6.35	2.38	2.8	<0.1	7°	●
	060202MFP-PF				<0.2		●
	060204MFP-PF				<0.4		●
Borde Afilado / Acabado Superficial Espejado	CCGT 060201MFP-GQ	6.35	2.38	2.8	<0.1	7°	●
	060202MFP-GQ				<0.2		●
	060204MFP-GQ				<0.4		●
Borde Afilado / Acabado Superficial Espejado	CCGT 09T301MFP-GQ	9.525	3.97	4.4	<0.1	7°	●
	09T302MFP-GQ				<0.2		●
	09T304MFP-GQ				<0.4		●
Borde Afilado / Acabado Superficial Espejado	CCGT 060201MFP-GF	6.35	2.38	2.8	<0.1	7°	●
	060202MFP-GF				<0.2		●
	060204MFP-GF				<0.4		●
Borde Afilado / Acabado Superficial Espejado	CCGT 09T301MFP-GF	9.525	3.97	4.4	<0.1	7°	●
	09T302MFP-GF				<0.2		●
	09T304MFP-GF				<0.4		●
Borde Afilado / Acabado Superficial Espejado	CCGT 060201MFP-SK	6.35	2.38	2.8	<0.1	7°	●
	060202MFP-SK				<0.2		●
	060204MFP-SK				<0.4		●
Borde Afilado / Acabado Superficial Espejado	CCGT 09T301MFP-SK	9.525	3.97	4.4	<0.1	7°	●
	09T302MFP-SK				<0.2		●
	09T304MFP-SK				<0.4		●
Medio	CCMT 09T308	9.525	3.97	4.4	0.8	7°	●
Acabado	CCMT 060202PP	6.35	2.38	2.8	0.2	7°	●
	060204PP				0.4		●
Acabado	CCMT 09T302PP	9.525	3.97	4.4	0.2	7°	●
	09T304PP				0.4		●
	09T308PP				0.8		●
Acabado-Medio	CCMT 060202HQ	6.35	2.38	2.8	0.2	7°	●
	060204HQ				0.4		●
Acabado-Medio	CCMT 09T302HQ	9.525	3.97	4.4	0.2	7°	●
	09T304HQ				0.4		●
	09T308HQ				0.8		●
Acabado-Medio	CCMT 060202GK	6.35	2.38	2.8	0.2	7°	●
	060204GK				0.4		●
Acabado-Medio	CCMT 09T302GK	9.525	3.97	4.4	0.2	7°	●
	09T304GK				0.4		●
	09T308GK				0.8		●
Acabado-Medio	CCMT 09T304MQ	9.525	3.97	4.4	0.2	7°	●
	09T308MQ				0.4		●

● : Stock Estándar
R : Std. Ítem (Solo a la Derecha)

Descripción del Ítem de Stock Estándar

Inserto Positivo

Forma	Descripción	Dimensiones (mm)				Ángulo de Alivio	PRI1535
		I.C.	Espesor	Diámetro del Agujero	Esquina R (RE)		
	CCET 0301005M R/L-F	3.5	1.4	1.9	<0.05	7°	●
	030101M R/L-F				<0.1		●
	030102M R/L-F				<0.2		●
	030104M R/L-F				<0.4		●
	CCET 040101M R/L-F				4.3		1.8
040102M R/L-F	<0.2	●					
040104M R/L-F	<0.4	●					
	CCET 09T301M R/L-P	9.525	3.97	4.4	<0.1	7°	●
	09T302M R/L-P				<0.2		●
	09T304M R/L-P				<0.4		●
	CCET 0602005MF R/L-U	6.35	2.38	2.8	<0.05	7°	●
	060201MF R/L-U				<0.1		●
	060202MF R/L-U				<0.2		●
	CCET 09T3005MF R/L-U	9.525	3.97	4.4	<0.05	7°	●
	09T301MF R/L-U				<0.1		●
	09T302MF R/L-U				<0.2		●
	CCET 0602005MFR-J	6.35	2.38	2.8	<0.05	7°	R
	060201MF R/L-J				<0.1		●
	060202MF R/L-J				<0.2		●
	CCET 09T301MF R/L-J	9.525	3.97	4.4	<0.1	7°	●
	09T302MF R/L-J				<0.2		●
09T304MF R/L-J	<0.4	●					
	CPMH 080204	7.94	2.38	3.5	0.4	11°	●
	080208				0.8		●
	CPMH 090304	9.525	3.18	4.5	0.4	11°	●
090308	0.8				●		
	CPMT 080202PP	7.94	2.38	3.3	0.2	11°	●
	080204PP				0.4		●
	CPMT 090302PP	9.525	3.18	4.4	0.2	11°	●
090304PP	0.4				●		
090308PP	0.8	●					
	CPMT 080204GP	7.94	2.38	3.3	0.4	11°	●
	090304GP				0.4		●
	CPMT 090308GP	9.525	3.18	4.4	0.8	11°	●
	CPMH 080204HQ	7.94	2.38	3.5	0.4	11°	●
	080208HQ				0.8		●
	CPMH 090304HQ	9.525	3.18	4.5	0.4	11°	●
090308HQ	0.8				●		
	CPMT 080204XP	7.94	2.38	3.3	0.4	11°	●
	090304XP				0.4		●
	CPMT 090308XP	9.525	3.18	4.4	0.8	11°	●
	DCGT 0702005MF	6.35	2.38	2.8	<0.05	7°	●
	070201MF				<0.1		●
	070202MF				<0.2		●
	070204MF				<0.4		●
	DCGT 11T3005MF	9.525	3.97	4.4	<0.05	7°	●
11T301MF	<0.1				●		
11T302MF	<0.2				●		
11T304MF	<0.4				●		
	DCGT 070201MP-CF	6.35	2.38	2.8	<0.1	7°	●
	070202MP-CF				<0.2		●
	DCGT 11T301MP-CF	9.525	3.97	4.4	<0.1	7°	●
11T302MP-CF	<0.2				●		
	DCGT 070201MP-CK	6.35	2.38	2.8	<0.1	7°	●
	070202MP-CK				<0.2		●
	DCGT 11T301MP-CK	9.525	3.97	4.4	<0.1	7°	●
11T302MP-CK	<0.2				●		

El inserto cuya dimensión de esquina-R(RE) sea expresada con un signo menor que (por ejemplo < 0.1, < 0.2 etc.) indica modelos con una tolerancia negativa para la esquina-R(RE).

Forma	Descripción	Dimensiones (mm)				Ángulo de Alivio	PRI1535				
		I.C.	Espesor	Diámetro del Agujero	Corner R (RE)						
	DCGT 070201MFP-GQ	6.35	2.38	2.8	<0.1	7°	●				
	070202MFP-GQ				<0.2		●				
	070204MFP-GQ				<0.4		●				
	DCGT 11T301MFP-GQ				9.525		3.97	4.4	<0.1	7°	●
	11T302MFP-GQ								<0.2		●
11T304MFP-GQ	<0.4	●									
	DCGT 070201MFP-GF	6.35	2.38	2.8	<0.1	7°	●				
	070202MFP-GF				<0.2		●				
	070204MFP-GF				<0.4		●				
	DCGT 11T301MFP-GF				9.525		3.97	4.4	<0.1	7°	●
	11T302MFP-GF								<0.2		●
11T304MFP-GF	<0.4	●									
	DCGT 070201MFP-SK	6.35	2.38	2.8	<0.1	7°	●				
	070202MFP-SK				<0.2		●				
	070204MFP-SK				<0.4		●				
	DCGT 11T301MFP-SK				9.525		3.97	4.4	<0.1	7°	●
	11T302MFP-SK								<0.2		●
11T304MFP-SK	<0.4	●									
	DCMT 070202MQ	6.35	2.38	2.8	0.2	7°	●				
	070204MQ				0.4		●				
	DCMT 11T302MQ	9.525	3.97	4.4	0.2	7°	●				
	11T304MQ				0.4		●				
	11T308MQ				0.8		●				
	DCMT 070202PP	6.35	2.38	2.8	0.2	7°	●				
	070204PP				0.4		●				
	DCMT 11T302PP	9.525	3.97	4.4	0.2	7°	●				
11T304PP	0.4				●						
11T308PP	0.8				●						
	DCMT 070202GP	6.35	2.38	2.8	0.2	7°	●				
	070204GP				0.4		●				
	DCMT 11T304GP	9.525	3.97	4.4	0.4	7°	●				
11T308GP	0.8				●						
	DCMT 070202GK	6.35	2.38	2.8	0.2	7°	●				
	070204GK				0.4		●				
	070208GK				0.8		●				
	DCMT 11T302GK	9.525	3.97	4.4	0.2	7°	●				
	11T304GK				0.4		●				
11T308GK	0.8	●									
	DCMT 070202HQ	6.35	2.38	2.8	0.2	7°	●				
	070204HQ				0.4		●				
	070208HQ				0.8		●				
	DCMT 11T302HQ	9.525	3.97	4.4	0.2	7°	●				
	11T304HQ				0.4		●				
11T308HQ	0.8	●									
	DCMT 070204XP	6.35	2.38	2.8	0.4	7°	●				
	11T302XP				0.2		●				
	DCMT 11T304XP	9.525	3.97	4.4	0.4	7°	●				
11T308XP	0.8				●						
	DCET 0702005MR-F	6.35	2.38	2.8	<0.05	7°	R				
	070201M R/L-F				<0.1		●				
	070202M R/L-F				<0.2		●				
	070204M R/L-F				<0.4		●				
	DCET 11T3005MR-F	9.525	3.97	4.4	<0.05	7°	R				
11T301M R/L-F	<0.1				●						
11T302M R/L-F	<0.2				●						
11T304M R/L-F	<0.4				●						
	DCET 0702005MFR-J	6.35	2.38	2.8	<0.05	7°	R				
	070201MF R/L-J				<0.1		●				
	070202MF R/L-J				<0.2		●				
	DCET 11T3005MFR-J	9.525	3.97	4.4	<0.05	7°	R				
	11T301MF R/L-J				<0.1		●				
11T302MF R/L-J	<0.2				●						
11T304MFR-J	<0.4	●									

● : Stock Estándar
R : Std. Item (Solo a la Derecha)

Descripción del Ítem de Stock Estándar

Inserto Positivo

Forma	Descripción	Dimensiones (mm)				Ángulo de Alivio	PR1535				
		I.C.	Espesor	Diámetro del Agujero	Esquina R (RE)						
	DCET 0702005MFR-U	6.35	2.38	2.8	<0.05	7°	R				
	070201MF R/L-U				<0.1		●				
	070202MF R/L-U				<0.2		●				
	DCET 11T3005MFR-U	9.525	3.97	4.4	<0.05	7°	R				
	11T301MF R/L-U				<0.1		●				
11T302MF R/L-U	<0.2				●						
11T304MFR-U	<0.4				R						
	JCET 030102M R/L-F	3.5	1.4	1.9	<0.2	7°	●				
	030104M R/L-F				<0.4		●				
	TBGT 060101MP-CF	3.97	1.59	2.3	<0.1	5°	●				
	060102MP-CF				<0.2		●				
	TBGT 060101MFP-PF	3.97	1.59	2.3	<0.1	5°	●				
	060102MFP-PF				<0.2		●				
	060104MFP-PF				<0.4		●				
	TBET 0601005M R/L	3.97	1.59	2.3	<0.05	5°	●				
	060101M R/L				<0.1		●				
	060102M R/L				<0.2		●				
	060104M R/L				<0.4		●				
	TPGT 080201MP-CF	4.76	2.38	2.3	<0.1	11°	●				
	080202MP-CF				<0.2		●				
	TPGT 090201MP-CF	5.56	2.38	3.0	<0.1	11°	●				
	090202MP-CF				<0.2		●				
	TPGT 090201MFP-PF				<0.1		●				
	TPGT 090202MFP-PF	5.56	2.38	2.8	<0.2	11°	●				
	090204MFP-PF				<0.4		●				
	TPMT 090202PP				5.56		2.38	3.0	0.2	11°	●
090204PP	0.4	●									
	TPMT 110302PP	6.35	3.18	3.3	0.2	11°	●				
	110304PP				0.4		●				
	110308PP				0.8		●				
	TPMT 090202GP				5.56		2.38	3.0	0.2	11°	●
090204GP	0.4	●									
	TPMT 110304GP	6.35	3.18	3.3	0.4	11°	●				
	110308GP				0.8		●				
	TPMT 160304GP				9.525		3.18	4.5	0.4	11°	●
	TPMT 090202HQ								0.2		●
	TPMT 090204HQ	5.56	2.38	3.0	0.4	11°	●				
	TPMT 110302HQ				0.2		●				
	110304HQ	6.35	3.18	3.3	0.4	11°	●				
	110308HQ				0.8		●				
	TPMT 160302HQ				9.525		3.18	4.5	0.2	11°	●
	160304HQ								0.4		●
	160308HQ	0.8	●								
		TPMT 090204XP	5.56	2.38	3.0	0.4	11°	●			
TPMT 110304XP		6.35	3.18	3.3	0.4	11°	●				
110308XP					0.8		●				
	TPMT 160304XP	9.525	3.18	4.5	0.4	11°	●				
	160308XP				0.8		●				
	TPGH 080201 R/L	4.76	2.38	2.3	0.1	11°	●				
	080202 R/L				0.2		●				
	080204 R/L				0.4		●				
	TPGH 090201 R/L	5.56	2.38	3.0	0.1	11°	●				
	090202 R/L				0.2		●				
	090204 R/L				0.4		●				
	TPGH 110202 R/L	6.35	2.38	3.5	0.2	11°	●				
	110204 R/L				0.4		●				
	TPGH 110302 R/L				6.35		3.18	3.3	0.2	11°	●
	110304 R/L	0.4	●								
	110308 R/L	0.8	●								
		TPGH 160302 R/L	9.525	3.18	4.5	0.2	11°	●			
160304 R/L		0.4				●					
160308 R/L		0.8				●					

El inserto cuya dimensión de esquina-R(RE) sea expresada con un signo menor que (por ejemplo < 0.1, < 0.2 etc.) indica modelos con una tolerancia negativa para la esquina-R(RE).

Forma	Descripción	Dimensiones (mm)				Ángulo de Alivio	PR1535
		I.C.	Espesor	Diámetro del Agujero	Esquina R (RE)		
	TPGH 090201L-H	5.56	2.38	3.0	0.1	11°	L
	090202L-H				0.2		●
	090204L-H				0.4		●
	TPGH 110302 R/L-H	6.35	3.18	3.3	0.2	11°	●
	110304 R/L-H				0.4		●
110308 R/L-H	0.8				●		
	TPGH 160304 R/L-H	9.525	3.18	4.5	0.4	11°	●
	160308 R/L-H				0.8		●
	TPEH 080201M R/L-P	4.76	2.38	2.3	<0.1	11°	●
	080202M R/L-P				<0.2		●
	080204M R/L-P				<0.4		●
	TPEH 090201M R/L-P	5.56	2.38	3	<0.1	11°	●
	090202M R/L-P				<0.2		●
	090204M R/L-P				<0.4		●
	TPEH 110301M R/L-P	6.35	3.18	3.3	<0.1	11°	●
	110302M R/L-P				<0.2		●
	110304M R/L-P				<0.4		●
	VBMT 110302PP	6.35	3.18	2.8	0.2	5°	●
	110304PP				0.4		●
	110308PP				0.8		●
	VBMT 160404PP	9.525	4.76	4.4	0.4	5°	●
	160408PP				0.8		●
	160412PP				1.2		●
	VBMT 110304GP				6.35		3.18
	VBMT 110304HQ	6.35	3.18	2.8	0.4	5°	●
	110308HQ				0.8		●
	VBMT 110302VF	6.35	3.18	2.8	0.2	5°	●
	110304VF				0.4		●
	110308VF				0.8		●
	VBET 1103005M R/L-F	6.35	3.18	2.8	<0.05	5°	●
	110301M R/L-F				<0.1		●
	110302M R/L-F				<0.2		●
	VBET 1103005M R/L-Y	6.35	3.18	2.8	<0.05	5°	●
	110301M R/L-Y				<0.1		●
	110302M R/L-Y				<0.2		●
	110304M R/L-Y				<0.4		●
	VCMT 080202PP	4.76	2.38	2.3	0.2	7°	●
	080204PP				0.4		●
	VCMT 160404PP	9.525	4.76	4.4	0.4	7°	●
	160408PP				0.8		●
	VCMT 080202VF	4.76	2.38	2.3	0.2	7°	●
	080204VF				0.4		●
	VCMT 080202HQ	4.76	2.38	2.3	0.2	7°	●
	080204HQ				0.4		●
	VCET 110301M R/L-F	6.35	3.18	2.8	<0.1	7°	●
	110302M R/L-F				<0.2		●
	110304M R/L-F				<0.4		●
	VCET 1103005M R/L-Y	6.35	3.18	2.8	<0.05	7°	●
	110301M R/L-Y				<0.1		●
	110302M R/L-Y				<0.2		●
	110304M R/L-Y				<0.4		●
	VPGT 110301MP-CF	6.35	3.18	2.8	<0.1	11°	●
	110302MP-CF				<0.2		●

● : Stock Estándar
R : Std. Ítem (Solo a la Derecha)
L : Std. Ítem (Solo a la Izquierda)

Descripción del Ítem de Stock Estándar

Inserto Positivo

Forma	Description	Dimensiones (mm)				Ángulo de Alivio	PR1535
		I.C.	Espesor	Diámetro del Agujero	Esquina R (RE)		
	VPGT 080201MP-CK	4.76	2.38	2.3	<0.1	11°	●
	VPGT 080202MP-CK	4.76	2.38	2.3	<0.2	11°	●
	VPGT 110301MP-CK	6.35	3.18	2.8	<0.1	11°	●
	VPGT 110302MP-CK	6.35	3.18	2.8	<0.2	11°	●
	VPGT 110301MFP-GF	6.35	3.18	2.8	<0.1	11°	●
	VPGT 110302MFP-GF				<0.2		●
	VPET 080201M R/L-F	4.76	2.38	2.3	<0.1	11°	●
	VPET 080202M R/L-F				<0.2		●
	VPET 1103005MR-F	6.35	3.18	2.8	<0.05	11°	R
	VPET 110301MR-F				<0.1		R
	VPET 110302M R/L-F				<0.2		●
	VPET 080201MF R/L-U	4.76	2.38	2.3	<0.1	11°	●
	VPET 080202MF R/L-U				<0.2		●
	VPET 1103005MF R/L-U	6.35	3.18	2.8	<0.05	11°	●
	VPET 110301MF R/L-U				<0.1		●
	VPET 110302MF R/L-U				<0.2		●
	VPET 1103005MFR-J	6.35	3.18	2.8	<0.05	11°	R
	VPET 110301MF R/L-J				<0.1		●
	VPET 110302MF R/L-J				<0.2		●

El inserto cuya dimensión de esquina-R(RE) sea expresada con un signo menor que (por ejemplo < 0.1, < 0.2 etc.) indica modelos con una tolerancia negativa para la esquina-R(RE).

Forma	Descripción	Dimensiones (mm)				Ángulo de Alivio	PR1535
		I.C.	Espesor	Diámetro del Agujero	Esquina R (RE)		
	WBGT 060101MP R/L-CF	3.97	1.59	2.3	<0.1	5°	●
	WBGT 060102MP R/L-CF				<0.2		●
	WBGT 060101MFP R/L-PF	3.97	1.59	2.3	<0.1	5°	●
	WBGT 060102MFP R/L-PF				<0.2		●
	WBGT 080201MFP R/L-PF	4.76	2.38	2.3	<0.1	5°	●
	WBGT 080202MFP R/L-PF				<0.2		●
	WBMT 060102 R/L-DP	3.97	1.59	2.3	<0.2	5°	●
	WBMT 060104 R/L-DP				<0.4		●
	WBMT 080202 R/L-DP	4.76	2.38	2.3	<0.2	5°	●
	WBMT 080204 R/L-DP				<0.4		●
	WBET 0601005ML-F	3.97	1.59	2.3	<0.05	5°	L
	WBET 060101M R/L-F				<0.1		●
	WBET 060102M R/L-F				<0.2		●
	WBET 060104M R/L-F				<0.4		●
	WBET 080201ML-F	4.76	2.38	2.3	<0.1	5°	L
	WBET 080202ML-F				<0.2		●
	WBET 080204M R/L-F				<0.4		●
	WBET 080201M R/L-P	4.76	2.38	2.3	<0.1	5°	●
	WBET 080202M R/L-P				<0.2		●
	WBET 080204M R/L-P				<0.4		●

● : Stock Estándar
 R : Std. Ítem (Solo a la Derecha)
 L : Std. Ítem (Solo a la Izquierda)



KYOCERA do Brasil Componentes Industriais Ltda.

Rua Jornalista Angela Martins Vieira, 90 – Éden – CEP 18103-013 – Sorocaba – SP
 Tel : (15) 3227 3800 | ct@kyocera-componentes.com.br | www.kyocera-componentes.com.br

Queda prohibida la duplicación o reproducción de cualquier parte de este folleto sin aprobación.

© 2021 KYOCERA do Brasil Componentes Industriais Ltda.

CP403-1_ES_08/2021