

THE NEW VALUE FRONTIER



Nuevo Recubrimiento
de PVD

PR1725/PR1705

Nuevo Recubrimiento de PVD

PR1725/PR1705



Excelente Acabado Superficial y Larga Vida Útil de la Herramienta

Recién desarrollado recubrimiento de PVD MEGACOAT NANO PLUS

PR1725

Ideal para el Mecanizado de Acero y otros Materiales

Amplia Gama de Aplicaciones de Mecanizado con Varios Rompevirutas Disponibles

PR1705

Excelente Resistencia al Desgaste y un Mecanizado de Alta Precisión de Acero de Fácil Mecanización

Para Acabado
Rompevirutas **SKS**



Para Acabado Rompevirutas

PR1725

1ra Recomendación para el Mecanizado de Acero
Excelente Acabado Superficial y Larga Vida Útil de la Herramienta
Gran Rendimiento en Aplicaciones de Mecanizado de Piezas Pequeñas



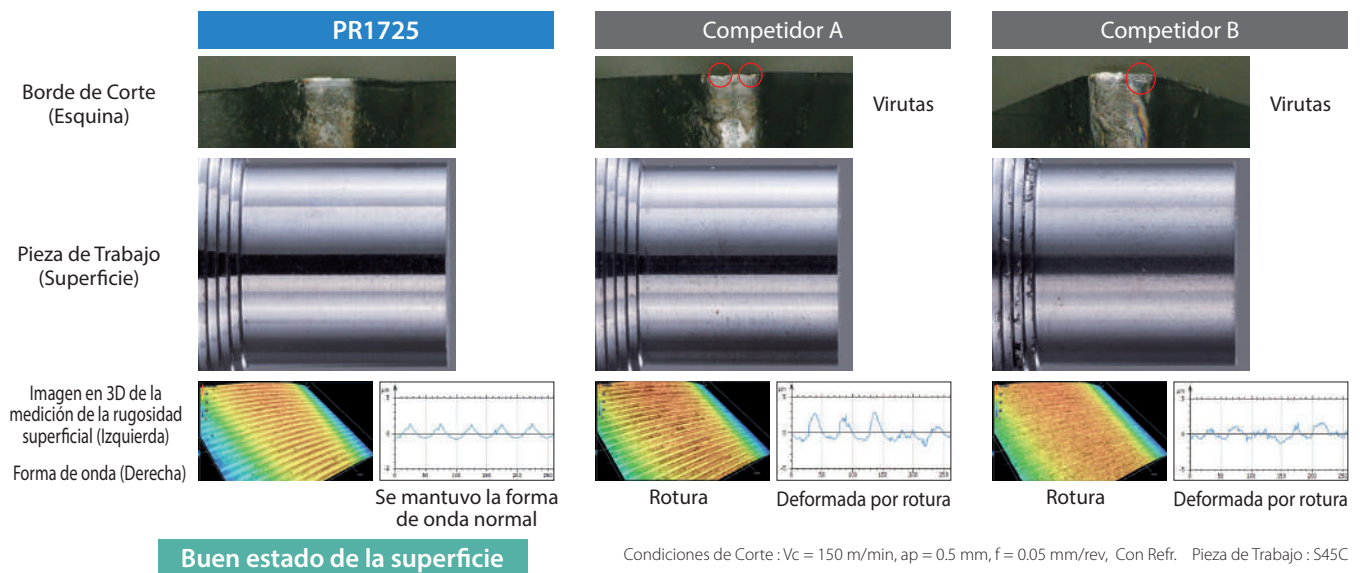
1

MEGACOAT NANO PLUS Mantiene una larga vida útil de la herramienta y un excelente acabado superficial

La larga vida útil de la herramienta conduce al tiempo de ciclo mejorado

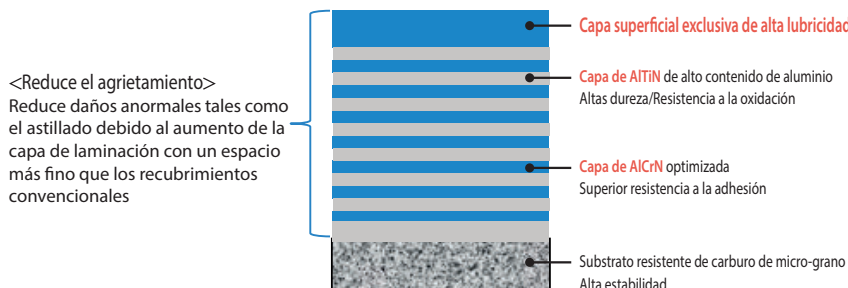
El excelente acabado superficial sin roturas reduce los costos de control de calidad

Comparación del desgaste del borde de corte y la calidad del acabado superficial (S45C) * Después de 20 min. de mecanizado (Evaluación Interna)

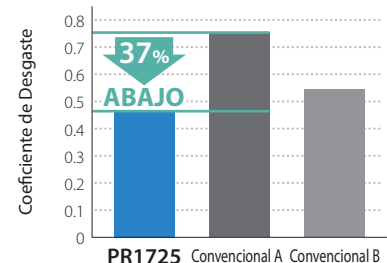


MEGACOAT NANO PLUS

AlTiN/AlCrN Película nano-laminada con resistencia superior al desgaste y resistencia a la adhesión. Excelente Acabado Superficial y Larga Vida Útil de la Herramienta



Comparación del Coeficiente de Desgaste (Evaluación Interna)



Superior Resistencia al Desgaste y al Astillado

Alta dureza con las propiedades de la capa de película nano-laminada
La optimización del estrés interno reduce el astillado

Aplicable a varios materiales de piezas de trabajo

Excelente resistencia a la oxidación. Las propiedades superiores de alta temperatura mantienen un buen rendimiento en acero, acero inoxidable y acero de fácil mecanización

Excelente Acabado Superficial

La capa superficial especial con gran lubricidad reduce la adhesión

Alta estabilidad de mecanizado

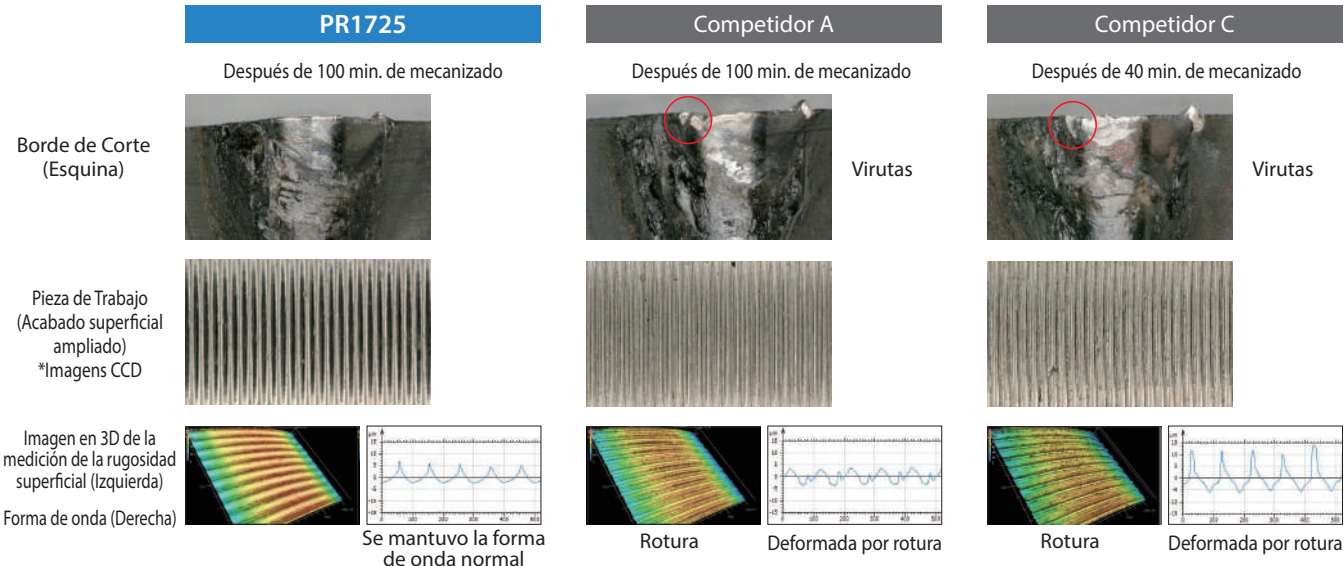
El substrato resistente de carburo de micro-grano proporciona un mecanizado estable

2 Se puede utilizar una solución en varios materiales de piezas

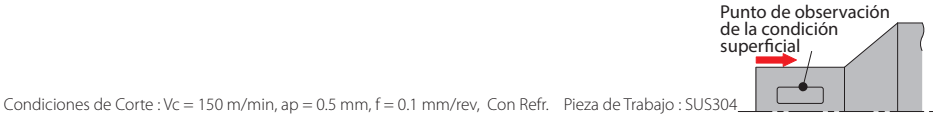
Larga vida útil de la herramienta para acero, acero inoxidable y acero de fácil mecanización

La mejor gestión de las herramientas reduce los costos

Comparación del desgaste en el borde de corte del inserto y calidad del acabado superficial (Acero inoxidable:SUS304)

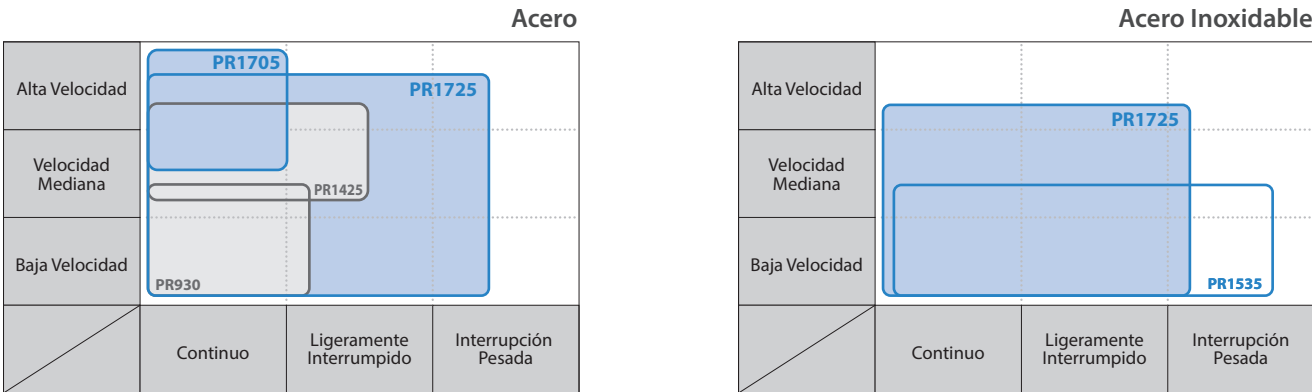


El PR1725 muestra menos daños en el borde de corte y mantiene una marca estable de herramienta en la superficie de la pieza de trabajo



3 Aplicable a una Amplia Gama de Aplicaciones de Mecanizado

Buen rendimiento tanto en mecanizado de acero como de acero inoxidable de baja y alta velocidad



PR1725 : 1ra Recomendación para el mecanizado de acero

PR1705 : 1ra Recomendación acero de fácil mecanización

PR1725 : Para mecanizado general de alta velocidad

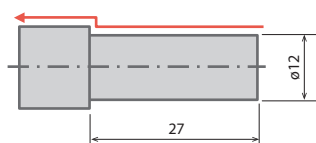
PR1535 : 1ra Recomendación para el mecanizado de acero inoxidable

Larga vida útil de la herramienta y mecanizado de alta calidad

Estudios de Caso

Eje SCM435

Vc = 110 m/min
ap = ~1.5 mm
f = 0.06 mm/rev
Con Refr.
DCGT11T302MFP-SK PR1725



Vida Útil

PR1725
Rompevirutas SK

3,000 pzs./borde

Vida Útil



Competidor D
(Rompevirutas Moldeado)

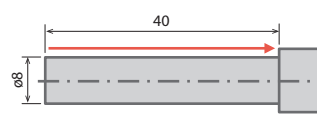
1,500 pzs./borde

El rompevirutas PR1725 SK muestra una vida útil de la herramienta 2 veces mayor en comparación con la del competidor D

(Evaluación del usuario)

Eje SCM440H

Vc = 70 m/min
ap = 1.0 mm
f = 0.05 mm/rev
Con Refr.
DCGT11T302MFP-SK PR1725



Vida Útil

PR1725
Rompevirutas SK

250 pzs./borde

Vida Útil



Competidor E
(Rompevirutas Moldeado)

150 pzs./borde

El rompevirutas PR1725 SK muestra una vida útil de la herramienta 1.6 veces mayor en comparación con la del competidor E

(Evaluación del usuario)

Eje S35C

Vc = 90 m/min
ap = 0.3 mm
f = 0.1 mm/rev
Con Refr.
DCGT11T302MFP-SK PR1725



Vida Útil

PR1725
Rompevirutas SK

300 pzs./borde

Vida Útil



Competidor F
(Rompevirutas Moldeado)

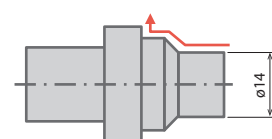
200 pzs./borde

El rompevirutas PR1725 SK muestra una vida útil de la herramienta 1.5 veces mayor en comparación con la del competidor F

(Evaluación del usuario)

Pino SCM420

Vc = 110 m/min
ap = 0.2~0.7 mm
f = 0.07 mm/rev
Con Refr.
DCGT11T302MFP-GQ PR1725



Vida Útil

PR1725
Rompevirutas GQ

200 pzs./borde

Vida Útil



Competidor G
(Rompevirutas Moldeado)

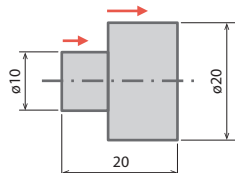
150 pzs./borde

El rompevirutas PR1725 GQ muestra una vida útil de la herramienta 1.3 veces mayor en comparación con la del competidor G

(Evaluación del usuario)

Eje SUS420J2

Vc = 50 m/min
ap = 0.1 mm
f = 0.05 mm/rev
Con Refr.
DCGT11T302MFP-GQ PR1725



Vida Útil

PR1725
Rompevirutas GQ

600 pzs./borde

Vida Útil



Competidor H
(Rompevirutas Moldeado)

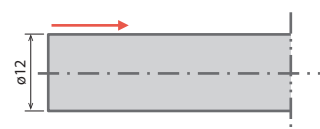
300 pzs./borde

El rompevirutas PR1725 GQ muestra una vida útil de la herramienta 2 veces mayor en comparación con la del competidor H

(Evaluación del usuario)

Eje SUM

Vc = 110 m/min
ap = ~2.0 mm
f = 0.05 mm/rev
Con Refr.
CCET09T304MFR-J PR1725



Vida Útil

PR1725
Rompevirutas J

3,000 pzs./borde

Vida Útil



Competidor I
(Rompevirutas Moldeado)

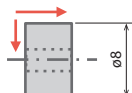
1,000 pzs./borde

El rompevirutas PR1725 J muestra una vida útil de la herramienta 3 veces mayor en comparación con la del competidor I

(Evaluación del usuario)

Eje S45C

Vc = 100 m/min
ap = 0.1 mm
f = 0.025 mm/rev
Con Refr.
DCGT11T302MFP-GF PR1725



Vida Útil

PR1725
Rompevirutas GF

3,000 pzs./borde

Vida Útil



Competidor J
(Rompevirutas Moldeado)

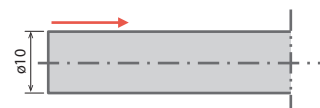
1,500 pzs./borde

El rompevirutas PR1725 GF muestra una vida útil de la herramienta 2 veces mayor en comparación con la del competidor J

(Evaluación del usuario)

Pino SKS

Vc = 110 m/min
ap = 0.2 mm
f = 0.05 mm/rev
Con Refr.
DCGT11T302MFP-SK PR1725



El rompevirutas PR1725 SK mostró un buen acabado superficial y precisión después de mecanizar el mismo número de piezas de trabajo que el convencional C

(Evaluación del usuario)

Nuevo Recubrimiento de PVD

PR1705

Los sustratos de metal duro de partículas ultrafinas de alta dureza con MEGACOAT NANO PLUS ofrecen una excelente resistencia al desgaste y un mecanizado de alta precisión

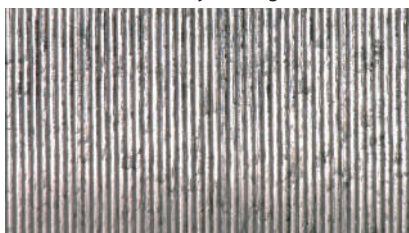
Comparación de Desgaste del Inserto y del acabado superficial (SUM23) * Después de 40 min de mecanizado (Evaluación interna)

PR1705

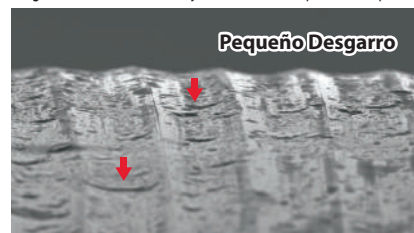
Borde de Corte (Cara de Flanco)



Pieza de Trabajo *Imagen CCD



Desgarro en la Pieza de Trabajo (Acabado de Superficie Ampliado)

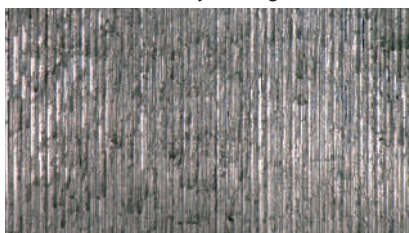


Competidor K

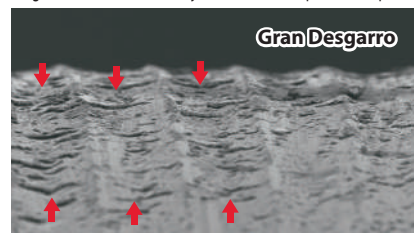
Borde de Corte (Cara de Flanco)



Pieza de Trabajo *Imagen CCD



Desgarro en la Pieza de Trabajo (Acabado de Superficie Ampliado)



El PR1705 mostró poca adhesión al borde de corte y un buen acabado superficial en la pieza de trabajo sin desgarramiento

Condiciones de Corte : $V_c = 150$ m/min, $a_p = 0.5$ mm, $f = 0.05$ mm/rev, Con Refr. Pieza de Trabajo : SUM23

El PR1705 mejoró la vida útil de la herramienta en el mecanizado continuo de acero y hierro dulce electromagnético

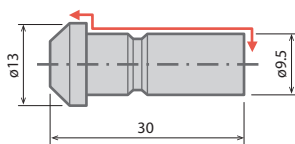
*Para un mecanizado más estable, use PR1725



Estudios de Caso

Pino SUM24L

$V_c = 200$ m/min
 $a_p = 0.12$ mm
 $f = 0.04$ mm/rev
Con Refr.
CCGT09T301MF PR1705



Vida Útil

PR1705
Rompevirutas MF

4,800 pzs./borde

Vida Útil

x1.5

Competidor L
(Rompevirutas de Tierra)

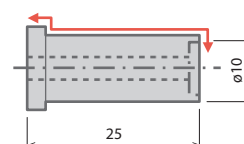
3,200 pzs./borde

El rompevirutas PR1705 MF muestra una vida útil de la herramienta 1.5 veces mayor en comparación con la del competidor L

(Evaluación del usuario)

Eje SUM24L

$V_c = 100$ m/min
 $a_p = 1.4$ mm
 $f = 0.05$ mm/rev
Con Refr.
DCGT11T302MFR-J PR1705



Vida Útil

PR1705
Rompevirutas J

5,800 pzs./borde

Vida Útil

Aprox. x1.4

Competidor M
(Rompevirutas de Tierra)

4,000 pzs./borde

El rompevirutas PR1705 J muestra una vida útil de la herramienta 1.5 veces mayor en comparación con la del competidor M

(Evaluación del usuario)

Rompevirutas Moldeado de Borde Afilado

Una extensa línea para resolver varios problemas de control de virutas

La utilización del PR1725 y el PR1705 proporciona un mecanizado estable y una mayor vida útil de la herramienta

- 1 Excelente Control de Viruta en una Amplia Gama de Aplicaciones de Mecanizado
- 2 Borde Afilado de Alta Precisión con Rectificado Periférico
- 3 Propiedades Antisoldadura para Mejor Acabado Superficial de Espejo

1ra Recomendación para Acabado

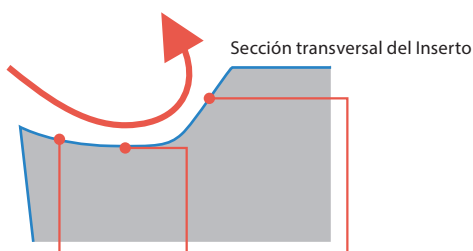
Rompevirutas **SKS**

ap: 0.2 para 1.5 mm

Excelente Control de Viruta con Buen Acabado Superficial



Cara inclinada, cara inferior y cara de rompevirutas aseguran virutas correctamente onduladas



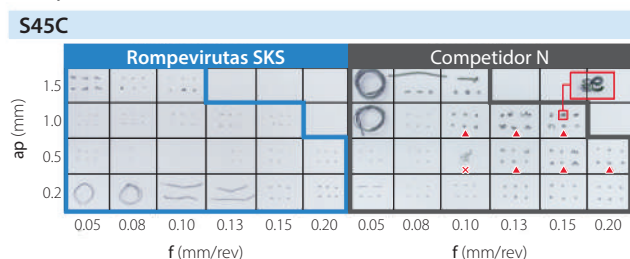
Cara Inclinada Cara Inferior Cara de Rompevirutas



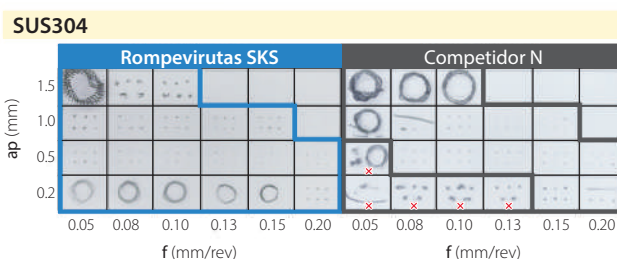
Altura Optimizada del Rompevirutas

Control de viruta estabilizado al mecanizar a altas tasas de avance
Mejora en la evacuación de virutas al mecanizar en grande D.O.C.

Comparación de Control de Viruta (Evaluación interna)



▲ : Control de Virutas Algo Inestable X : Control de Viruta Inestable



X : Control de Viruta Inestable

Condiciones de Corte: Vc = 100 m/min, Con Refr., Tipo DCGT11T302

El rompevirutas SKS mostró un mayor control de viruta en comparación con el competidor N

1ra Recomendación para Semiacabado

Rompevirutas **SK**

ap: 0.5 para 3.0 mm

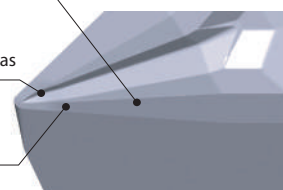
El rompevirutas moldeado mantiene tanto el afilado como el control de viruta



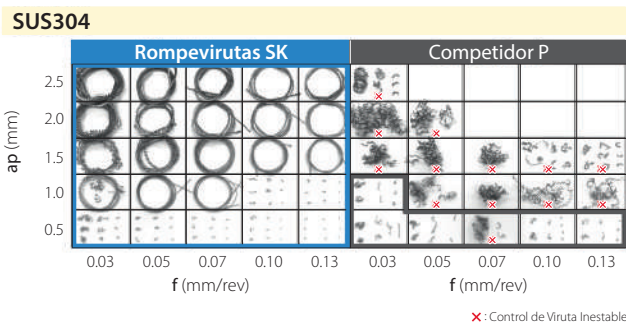
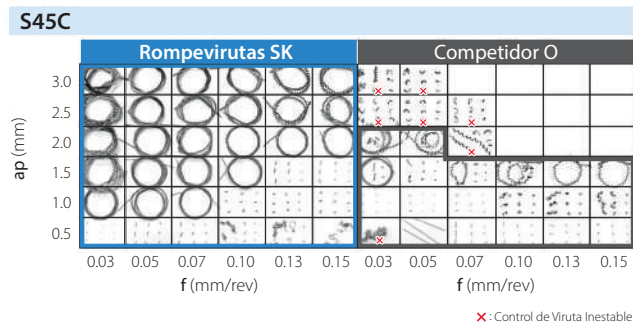
Evacuación de virutas estable en grandes D.O.C. debido al gran ángulo de inclinación

El control de virutas se mejora en pequeñas profundidades de corte debido a que el rompevirutas se proyecta hacia la punta de la esquina

La fuerza de corte se reduce mientras el borde de corte se baja hacia el centro de la pieza de trabajo



Comparación de Control de Viruta (Evaluación Interna)



Condiciones de Corte: Vc = 100 m/min, Con Refr., Tipo DCGT11T302

Rompevirutas Complementarios (Orientados al Control de Virutas)

Rompevirutas **GQ** para Pequeños a Grandes ap

ap: 0.8 to 5.0 mm (Acero)

0.8 to 3.0 mm (Acero Inoxidable)

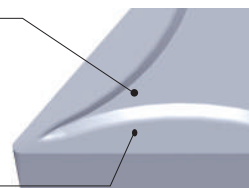
Para una Amplia Gama de Aplicaciones



Diseño de baja fuerza de corte con un pequeño rompevirutas de escalones

Buen control de virutas en pequeñas profundidades de corte con el punto de rotura proyectado hacia el borde de corte

Una amplia gama de virutas aceptables se logra utilizando un avanzado diseño de rompevirutas



Rompevirutas **GF** para Acabado

ap: 0.25 to 1.25 mm

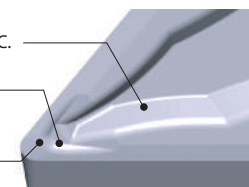
Virutas Controladas durante el Acabado



La alta inclinación se aleja del borde de corte
⇒ Minimiza la obstrucción de virutas en grande D.O.C.

Mejora el afilado con un gran ángulo de inclinación

El punto del rompevirutas se extiende hasta el borde de corte
⇒ Divide las virutas en trozos más pequeños



Rompevirutas **CF** para ap Diminuto

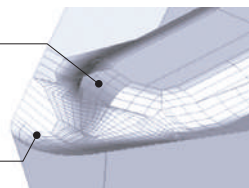
ap: 0.02 to 0.2 mm

Excelente Formación de Virutas en ap Diminuto



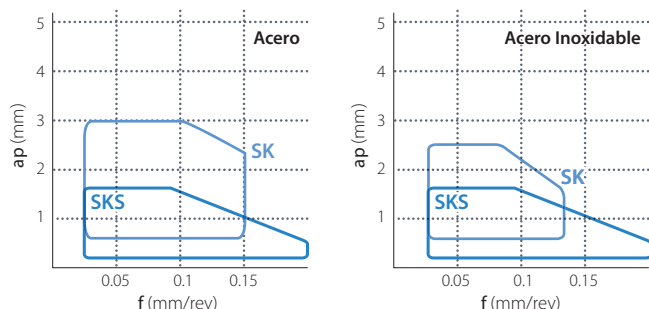
Virutas correctamente onduladas con el diseño especial de punto

El gran ángulo de inclinación mejora el afilado
Suprime la formación de rebabas y el oscurecimiento de la pieza de trabajo al impedir la soldadura en el inserto

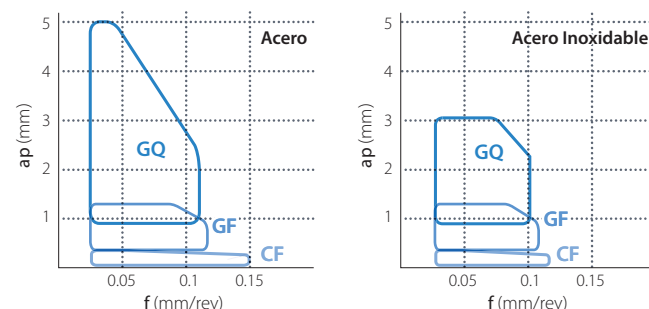


Mapa del Rompevirutas

1ra Recomendación para Acabado (Baja Fuerza de Corte)



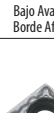
Rompevirutas Complementarios (Orientados al Control de Virutas)



Ítems en Stock (Positivos)

Forma	Descripción	Dimensiones (mm)					MEGA COAT NANO PLUS		
		I.C.	Espesor	Agujero	Esquina-R (RE)	Ángel de Alivio	PR1725	PR1705	PR1535
	CCGT 030101MP-CF	3.5	1.4	1.9	< 0.1	7°	●	●	●
	030102MP-CF				< 0.2		●	●	●
	CCGT 040101MP-CF	4.3	1.8	2.3	< 0.1	7°	●	●	●
	040102MP-CF				< 0.2		●	●	●
	CCGT 030101MFP-PF	3.5	1.4	1.9	< 0.1	7°	●	●	●
	030102MFP-PF				< 0.2		●	●	●
	CCGT 040101MFP-PF	4.3	1.8	2.3	< 0.1	7°	●	●	●
	040102MFP-PF				< 0.2		●	●	●
	CCGT 060201MFP-PF	6.35	2.38	2.8	< 0.1	7°	●	●	●
	060202MFP-PF				< 0.2		●	●	●
	060204MFP-PF				< 0.4		●	●	●
	CCGT 060201MFP-GF	6.35	2.38	2.8	< 0.1	7°	●	●	●
	060202MFP-GF				< 0.2		●	●	●
	060204MFP-GF				< 0.4		●	●	●
	CCGT 09T301MFP-GF	9.525	3.97	4.4	< 0.1	7°	●	●	●
	09T302MFP-GF				< 0.2		●	●	●
	09T304MFP-GF				< 0.4		●	●	●
	CCGT 0602005MFP-SKS	6.35	2.38	2.8	< 0.05	7°	●	●	●
	060201MFP-SKS				< 0.1		●	●	●
	060202MFP-SKS				< 0.2		●	●	●
	CCGT 09T3005MFP-SKS	9.525	3.97	4.4	< 0.05	7°	●	●	●
	09T301MFP-SKS				< 0.1		●	●	●
	09T302MFP-SKS				< 0.2		●	●	●
	CCGT 060201MFP-SK	6.35	2.38	2.8	< 0.1	7°	●	●	●
	060202MFP-SK				< 0.2		●	●	●
	060204MFP-SK				< 0.4		●	●	●
	CCGT 09T301MFP-SK	9.525	3.97	4.4	< 0.1	7°	●	●	●
	09T302MFP-SK				< 0.2		●	●	●
	09T304MFP-SK				< 0.4		●	●	●
	CCGT 060201MP-CK	6.35	2.38	2.8	< 0.1	7°	●	●	●
	060202MP-CK				< 0.2		●	●	●
	CCGT 09T301MP-CK	9.525	3.97	4.4	< 0.1	7°	●	●	●
	09T302MP-CK				< 0.2		●	●	●
	CCGT 060201MFP-GQ	6.35	2.38	2.8	< 0.1	7°	●	●	●
	060202MFP-GQ				< 0.2		●	●	●
	060204MFP-GQ				< 0.4		●	●	●
	CCGT 09T301MFP-GQ	9.525	3.97	4.4	< 0.1	7°	●	●	●
	09T302MFP-GQ				< 0.2		●	●	●
	09T304MFP-GQ				< 0.4		●	●	●
	CCMT 060202WP	6.35	2.38	2.8	0.2	7°	●	●	●
	060204WP				0.4		●	●	●
	060208WP				0.8		●	●	●
	CCMT 09T302WP	9.525	3.97	4.4	0.2	7°	●	●	●
	09T304WP				0.4		●	●	●
	09T308WP				0.8		●	●	●
	CCMT 060202PP	6.35	2.38	2.8	0.2	7°	●	●	●
	060204PP				0.4		●	●	●
	CCMT 09T302PP	9.525	3.97	4.4	0.2	7°	●	●	●
	09T304PP				0.4		●	●	●
	09T308PP				0.8		●	●	●
	CCMT 060202GK	6.35	2.38	2.8	0.2	7°	●	●	●
	060204GK				0.4		●	●	●
	CCMT 09T302GK	9.525	3.97	4.4	0.2	7°	●	●	●
	09T304GK				0.4		●	●	●
	CCMT 120404GK	12.7	4.76	5.5	0.4	7°	●	●	●
	120408GK				0.8		●	●	●
	120412GK				1.2		●	●	●

* El inserto cuya dimensión del radio R (RE) sea expresada con el signo (e.g. <0.1, <0.2 etc.) indica modelos con tolerancia negativa para el radio R (RE)

Forma	Descripción	Dimensiones (mm)					MEGA COAT NANO PLUS		
Inserto con Sentido de Corte, se muestra el Sentido Derecho		I.C.	Espesor	Agujero	Esquina-R (RE)	Ángel de Alivio	PR1725	PR1705	MEGA COAT NANO PR1535
 Acabado-Medio	CCMT 060202HQ	6.35	2.38	2.8	0.2	7°	●		●
	060204HQ				0.4		●		●
	CCMT 09T302HQ	9.525	3.97	4.4	0.2	7°	●		●
	09T304HQ				0.4		●		●
	09T308HQ				0.8		●		●
 Medio	CCMT 09T308	9.525	3.97	4.4	0.8	7°	●		●
 Medio / Borde Afilado	CCGT 0602005MF	6.35	2.38	2.8	< 0.05	7°	●		●
	060201MF				< 0.1		●		●
	060202MF				< 0.2		●	●	●
	060204MF				< 0.4		●	●	●
	CCGT 09T3005MF	9.525	3.97	4.4	< 0.05	7°	●	●	●
	09T301MF				< 0.1		●	●	●
	09T302MF				< 0.2		●	●	●
	09T304MF				< 0.4		●	●	●
 Acabado / Borde Afilado	CCET 0301005M ^{R/L} -F	3.5	1.4	1.9	< 0.05	7°	●		●
	030101M ^{R/L} -F				< 0.1		●		●
	030102M ^{R/L} -F				< 0.2		●	L	●
	030104M ^{R/L} -F				< 0.4		●	L	●
	CCET 040101M ^{R/L} -F	4.3	1.8	2.3	< 0.1	7°	●		●
	040102M ^{R/L} -F				< 0.2		●	●	●
040104M ^{R/L} -F	< 0.4				●		L	●	
 Acabado / Borde Afilado	CCET 09T301M ^{R/L} -P	9.525	3.97	4.4	< 0.1	7°	●		●
	09T302M ^{R/L} -P				< 0.2		●		●
	09T304M ^{R/L} -P				< 0.4		●		●
 Bajo Avance / Borde Afilado	CCET 0602005MF ^{R/L} -U	6.35	2.38	2.8	< 0.05	7°	●	R	●
	060201MF ^{R/L} -U				< 0.1		●	R	●
	060202MF ^{R/L} -U				< 0.2		●	●	●
	CCET 09T3005MF ^{R/L} -U	9.525	3.97	4.4	< 0.05	7°	●	R	●
	09T301MF ^{R/L} -U				< 0.1		●	●	●
	09T302MF ^{R/L} -U				< 0.2		●	●	●
 Bajo Avance / Borde Redondeado	CCGT 060202ME ^{R/L} -U	6.35	2.38	2.8	< 0.2	7°	●		
	060204ME ^{R/L} -U				< 0.4		●		
	CCGT 09T301MER-U	9.525	3.97	4.4	< 0.1	7°	R		
	09T302ME ^{R/L} -U				< 0.2		●		
 Bajo Avance / Borde Afilado	CCET 0602005MFR-J	6.35	2.38	2.8	< 0.05	7°	R		R
	060201MF ^{R/L} -J				< 0.1		●		●
	060202MF ^{R/L} -J				< 0.2		●		●
	CCET 09T301MF ^{R/L} -J	9.525	3.97	4.4	< 0.1	7°	●		●
	09T302MF ^{R/L} -J				< 0.2		●		●
	09T304MF ^{R/L} -J				< 0.4		●		●
 Acabado	CPMT 080202PP	7.94	2.38	3.3	0.2	11°	●		●
	080204PP				0.4		●		●
	CPMT 090302PP	9.525	3.18	4.4	0.2	11°	●		●
	090304PP				0.4		●		●
	090308PP				0.8		●		●
 Acabado	CPMT 080204GP	7.94	2.38	3.3	0.4	11°	●		●
	CPMT 090304GP	9.525	3.18	4.4	0.4	11°	●		●
	090308GP				0.8		●		●
 Acabado-Medio	CPMH 080204HQ	7.94	2.38	3.5	0.4	11°	●		●
	080208HQ				0.8		●		●
	CPMH 090304HQ	9.525	3.18	4.5	0.4	11°	●		●
090308HQ	0.8				●			●	

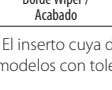
Ítems en Stock (Positivos)

Forma	Descripción	Dimensiones (mm)					MEGACOAT NANO PLUS			MEGACOAT NANO
		I.C.	Espesor	Agujero	Esquina-R (RE)	Ángel de Alivio	PR1725	PR1705	PR1535	
	CPMH 080204	7.94	2.38	3.5	0.4	11°	●		●	
	080208				0.8		●		●	
	CPMH 090304	9.525	3.18	4.5	0.4	11°	●		●	
	090308				0.8		●		●	
	CPMT 080204XP	7.94	2.38	3.3	0.4	11°	●		●	
	CPMT 090304XP				0.4		●		●	
	090308XP	9.525	3.18	4.4	0.4	11°	●		●	
					0.8		●		●	
	CPMH 080204 R/L-Y	7.94	2.38	3.5	0.4	11°	●			
	CPMH 090304 R/L-Y				0.4		●			
	DCGT 070201MP-CF	6.35	2.38	2.8	< 0.1	7°	●		●	
	070202MP-CF				< 0.2		●	●	●	
	DCGT 11T301MP-CF	9.525	3.97	4.4	< 0.1	7°	●	●	●	
	11T302MP-CF				< 0.2		●	●	●	
	DCGT 070201MFP-GF	6.35	2.38	2.8	< 0.1	7°	●	●	●	
	070202MFP-GF				< 0.2		●	●	●	
	070204MFP-GF	9.525	3.97	4.4	< 0.1	7°	●	●	●	
	11T301MFP-GF				< 0.2		●	●	●	
	11T302MFP-GF	9.525	3.97	4.4	< 0.2	7°	●	●	●	
	11T304MFP-GF				< 0.4		●	●	●	
	DCGT 0702005MFP-SKS	6.35	2.38	2.8	< 0.05	7°	●	●	●	
	070201MFP-SKS				< 0.1		●	●	●	
	070202MFP-SKS	9.525	3.97	4.4	< 0.1	7°	●	●	●	
	11T301MFP-SKS				< 0.2		●	●	●	
	11T302MFP-SKS	9.525	3.97	4.4	< 0.2	7°	●	●	●	
	11T304MFP-SKS				< 0.4		●	●	●	
	DCGT 070201MFP-SK	6.35	2.38	2.8	< 0.1	7°	●	●	●	
	070202MFP-SK				< 0.2		●	●	●	
	070204MFP-SK	9.525	3.97	4.4	< 0.1	7°	●	●	●	
	11T301MFP-SK				< 0.2		●	●	●	
	11T302MFP-SK	9.525	3.97	4.4	< 0.2	7°	●	●	●	
	11T304MFP-SK				< 0.4		●	●	●	
	DCGT 070201MP-CK	6.35	2.38	2.8	< 0.1	7°	●	●	●	
	070202MP-CK				< 0.2		●	●	●	
	DCGT 11T301MP-CK	9.525	3.97	4.4	< 0.1	7°	●	●	●	
	11T302MP-CK				< 0.2		●	●	●	
	DCGT 070201MFP-GQ	6.35	2.38	2.8	< 0.1	7°	●	●	●	
	070202MFP-GQ				< 0.2		●	●	●	
	070204MFP-GQ	9.525	3.97	4.4	< 0.1	7°	●	●	●	
	11T301MFP-GQ				< 0.2		●	●	●	
	11T302MFP-GQ	9.525	3.97	4.4	< 0.2	7°	●	●	●	
	11T304MFP-GQ				< 0.4		●	●	●	
	DCMX 070202WP	6.35	2.38	2.8	0.2	7°	●			
	070204WP				0.4		●			
	070208WP	9.525	3.97	4.4	0.8	7°	●			
	DCMX 11T302WP				0.2		●			
	11T304WP	9.525	3.97	4.4	0.4	7°	●			
	11T308WP				0.8		●			
	DCMX 070204 R/L-WP	6.35	2.38	2.8	0.4	7°	●			
	DCMX 11T304 R/L-WP				0.4		●			
	DCMT 070202PP	6.35	2.38	2.8	0.2	7°	●		●	
	070204PP				0.4		●		●	
	DCMT 11T302PP	9.525	3.97	4.4	0.2	7°	●		●	
	11T304PP				0.4		●		●	
	11T308PP	9.525	3.97	4.4	0.8	7°	●		●	
	DCMT 070202GP				0.2		●		●	
	070204GP	6.35	2.38	2.8	0.4	7°	●		●	
	DCMT 11T304GP				0.4		●		●	
	11T308GP	9.525	3.97	4.4	0.8	7°	●		●	
					0.8		●		●	

• El inserto cuya dimensión del radio R (RE) sea expresada con el signo (e.g. <0.1, <0.2 etc.) indica modelos con tolerancia negativa para el radio R (RE)

Forma	Descripción	Dimensiones (mm)					MEGACOAT NANO PLUS			MEGA COAT NANO
		I.C.	Espesor	Agujero	Esquina-R (RE)	Ángel de Alivio	PR1725	PR1705	PR1535	
 Acabado-Medio	DCMT 070202GK	6.35	2.38	2.8	0.2	7°	●		●	
	070204GK				0.4		●		●	
	070208GK				0.8		●		●	
	DCMT 11T302GK	9.525	3.97	4.4	0.2	7°	●		●	
	11T304GK				0.4		●		●	
	11T308GK				0.8		●		●	
 Acabado-Medio	DCMT 070202HQ	6.35	2.38	2.8	0.2	7°	●		●	
	070204HQ				0.4		●		●	
	070208HQ				0.8		●		●	
	DCMT 11T302HQ	9.525	3.97	4.4	0.2	7°	●		●	
	11T304HQ				0.4		●		●	
	11T308HQ				0.8		●		●	
 Medio	DCMT 11T308	9.525	3.97	4.4	0.8	7°	●			
 Medio	DCGT 0702005M	6.35	2.38	2.8	< 0.05	7°	●			
	070201M				< 0.1		●			
	070202M				< 0.2		●			
	070204M				< 0.4		●			
	DCGT 11T3005M	9.525	3.97	4.4	< 0.05	7°	●			
	11T301M				< 0.1		●			
	11T302M				< 0.2		●			
	11T304M				< 0.4		●			
 Medio / Borde Afilado	DCGT 0702005MF	6.35	2.38	2.8	< 0.05	7°	●		●	
	070201MF				< 0.1		●	●	●	
	070202MF				< 0.2		●	●	●	
	070204MF				< 0.4		●	●	●	
	DCGT 11T3005MF	9.525	3.97	4.4	< 0.05	7°	●	●	●	
	11T301MF				< 0.1		●	●	●	
	11T302MF				< 0.2		●	●	●	
	11T304MF				< 0.4		●	●	●	
 Acero de Bajo Carbono / Acabado	DCMT 070204XP	6.35	2.38	2.8	0.4	7°	●		●	
	DCMT 11T302XP	9.525	3.97	4.4	0.2	7°	●		●	
	11T304XP				0.4		●		●	
	11T308XP				0.8		●		●	
 Acabado / Borde Afilado	DCET 0702005M ^R / _L -F	6.35	2.38	2.8	< 0.05	7°	R	●	R	
	070201M ^R / _L -F				< 0.1		●		●	
	070202M ^R / _L -F				< 0.2		●		●	
	070204M ^R / _L -F				< 0.4		●		●	
	DCET 11T3005MR-F	9.525	3.97	4.4	< 0.05	7°	R		R	
	11T301M ^R / _L -F				< 0.1		●		●	
	11T302M ^R / _L -F				< 0.2		●	●	●	
	11T304M ^R / _L -F				< 0.4		●	●	●	
 Bajo Avance / Borde Afilado	DCET 0702005MFR-U	6.35	2.38	2.8	< 0.05	7°	R		R	
	070201MF ^R / _L -U				< 0.1		●	R	●	
	070202MF ^R / _L -U				< 0.2		●	R	●	
	DCET 11T3005MFR-U	9.525	3.97	4.4	< 0.05	7°	R	R	R	
	11T301MF ^R / _L -U				< 0.1		●	R	●	
	11T302MF ^R / _L -U				< 0.2		●	●	●	
11T304MFR-U	< 0.4	R	R	R						
 Bajo Avance / Borde Redondeado	DCGT 070201MER-U	6.35	2.38	2.8	< 0.1	7°	R			
	070202ME ^R / _L -U				< 0.2		●			
	070204ME ^R / _L -U				< 0.4		●			
	DCGT 11T301ME ^R / _L -U	9.525	3.97	4.4	< 0.1	7°	●			
	11T302ME ^R / _L -U				< 0.2		●			
	11T304ME ^R / _L -U				< 0.4		●			
 Bajo Avance / Borde Afilado	DCET 0702005MFR-J	6.35	2.38	2.8	< 0.05	7°	R		R	
	070201MF ^R / _L -J				< 0.1		●		●	
	070202MF ^R / _L -J				< 0.2		●		●	
	DCET 11T3005MFR-J	9.525	3.97	4.4	< 0.05	7°	R		R	
	11T301MF ^R / _L -J				< 0.1		●	R	●	
	11T302MF ^R / _L -J				< 0.2		●	R	●	
11T304MF ^R / _L -J	< 0.4	R	●	R						

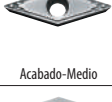
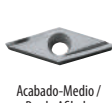
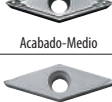
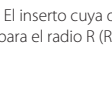
Ítems en Stock (Positivos)

Forma	Descripción	Dimensiones (mm)					MEGA COAT NANO PLUS			MEGA COAT NANO
		I.C.	Espesor	Agujero	Esquina-R (RE)	Relief Angel	PR1725	PR1705	PR1535	
	DCGT 11T3005MER-J	9.525	3.97	4.4	< 0.05	7°	R			
	11T301MER-J				< 0.1		R			
	11T302MER-J				< 0.2		R			
	11T304ME R/L-J				< 0.4		●			
	DPET 070202M R/L-FSF	9.525	3.97	4.4	< 0.2	11°	●			
	DPET 11T3005MR-FSF				< 0.05		R			
	11T301MR-FSF				< 0.1		R			
	11T302MR-FSF				< 0.2		R			
	DPET 0702005MFR-USF	6.35	2.38	2.8	< 0.05	11°	R			
	070201MFR-USF				< 0.1		R			
	070202MFR-USF				< 0.2		R			
	DPET 11T3005MFR-USF				< 0.05		R			
	11T301MFR-USF	9.525	3.97	4.4	< 0.1	11°	R			
	11T302MFR-USF				< 0.2		R			
	11T302MFR-USF				< 0.2		R			
	11T302MFR-USF				< 0.2		R			
	JCET 030101M R/L-FSF	3.5	1.4	1.9	< 0.1	7°	●			
	JCET 030102M R/L-F				< 0.2		●			●
	030104M R/L-F				< 0.4		●			●
	JCET 030104M R/L-F				< 0.4		●			●
	TBGT 060101MP-CF	3.97	1.59	2.3	< 0.1	5°	●			●
	060102MP-CF				< 0.2		●	●	●	●
	TBGT 060101MFP-PF				< 0.1		●			●
	060102MFP-PF				< 0.2		●			●
	060104MFP-PF	3.97	1.59	2.3	< 0.4	5°	●			●
	TBET 0601005M R/L				< 0.05		●			●
	060101M R/L				< 0.1		●			●
	060102M R/L				< 0.2		●	L		●
	060104M R/L				< 0.4		●	●	●	●
	TCMX 090204WP	5.56	2.38	2.5	0.4	7°	●			
	TCMX 110204WP				0.4		●			
	TCMX 110204WP				0.4		●			
	TCMX 110204WP				0.4		●			
	TCET 1103005MFR-USF	6.35	3.18	2.8	< 0.05	7°	R			
	110301MFR-USF				< 0.1		R			
	110302MFR-USF				< 0.2		R			
	110302MFR-USF				< 0.2		R			
	TCGT 080202MER-U	4.76	2.38	2.3	< 0.2	7°	R			
	TCGT 110302ME R/L-U				< 0.2		●			
	110304MER-U				< 0.4		R			
	TCGT 110304MER-U				< 0.4		R			
	TPGT 080201MP-CF	4.76	2.38	2.3	< 0.1	11°	●			●
	080202MP-CF				< 0.2		●	●	●	●
	TPGT 090201MP-CF				< 0.1		●			●
	090202MP-CF				< 0.2		●	●	●	●
	TPGT 090201MFP-PF	5.56	2.38	3.0	< 0.1	11°	●			●
	090202MFP-PF				< 0.2		●			●
	090204MFP-PF				< 0.4		●			●
	TPGT 090204MFP-PF				< 0.4		●			●
	TPMX 090202WP	5.56	2.38	2.8	0.2	11°	●			
	090204WP				0.4		●			
	090208WP				0.8		●			
	TPMX 110302WP				0.2		●			
	110304WP	6.35	3.18	3.3	0.4	11°	●			
	110308WP				0.8		●			
	TPMX 110304 R/L-WP				0.4		●			
	TPMX 110304 R/L-WP				0.4		●			

• El inserto cuya dimensión del radio R (RE) sea expresada con el signo (e.g. <0.1, <0.2 etc.) indica modelos con tolerancia negativa para el radio R (RE)

Forma	Description	Dimensiones (mm)					MEGA COAT NANO PLUS			MEGA COAT NANO
		I.C.	Espesor	Agujero	Esquina-R (RE)	Ángel de Alivio	PR1725	PR1705	PR1535	
 Acabado	TPMT 090202PP	5.56	2.38	2.8	0.2	11°	●		●	
	090204PP				0.4		●		●	
	TPMT 110302PP	6.35	3.18	3.3	0.2	11°	●		●	
	110304PP				0.4		●		●	
	110308PP				0.8		●		●	
 Acabado	TPMT 090202GP	5.56	2.38	2.8	0.2	11°	●		●	
	090204GP				0.4		●		●	
	TPMT 110304GP	6.35	3.18	3.3	0.4	11°	●		●	
	110308GP				0.8		●		●	
	TPMT 160304GP	9.525	3.18	4.4	0.4	11°	●		●	
 Acabado-Medio	TPMT 090202HQ	5.56	2.38	2.8	0.2	11°	●		●	
	090204HQ				0.4		●		●	
	TPMT 110302HQ	6.35	3.18	3.3	0.2	11°	●		●	
	110304HQ				0.4		●		●	
	110308HQ				0.8		●		●	
	TPMT 160302HQ	9.525	3.18	4.4	0.2	11°	●		●	
	160304HQ				0.4		●		●	
160308HQ	0.8				●			●		
 Acero de Bajo Carbono / Acabado	TPMT 090204XP	5.56	2.38	2.8	0.4	11°	●		●	
	TPMT 110304XP	6.35	3.18	3.3	0.4	11°	●		●	
	110308XP				0.8		●		●	
	TPMT 160304XP	9.525	3.18	4.4	0.4	11°	●		●	
	160308XP				0.8		●		●	
 Acabado / Borde Afilado	TPGH 080201 R/L	4.76	2.38	2.3	0.1	11°			●	
	080202 R/L				0.2		●	●	●	●
	080204 R/L				0.4		●	●	●	●
	TPGH 090201 R/L	5.56	2.38	3.0	0.1	11°	●		●	
	090202 R/L				0.2		●	●	●	●
	090204 R/L				0.4		●	●	●	●
	TPGH 110202 R/L	6.35	2.38	3.5	0.2	11°	●	L	●	
	110204 R/L				0.4		●	L	●	
	TPGH 110302 R/L	6.35	3.18	3.3	0.2	11°	●	●	●	
	110304 R/L				0.4		●	●	●	●
	110308 R/L				0.8		●	L	●	●
	TPGH 160302 R/L	9.525	3.18	4.5	0.2	11°	●		●	
	160304 R/L				0.4		●	L	●	
160308 R/L	0.8				●			●		
 Medio	TPGH 090201L-H	5.56	2.38	3.0	0.1	11°	L		L	
	090202L-H				0.2		L		L	
	090204L-H				0.4		L		L	
	TPGH 110302 R/L-H	6.35	3.18	3.3	0.2	11°	●		●	
	110304 R/L-H				0.4		●		●	
	110308 R/L-H				0.8		●		●	
	TPGH 160304 R/L-H	9.525	3.18	4.5	0.4	11°	●		●	
160308 R/L-H	0.8				●			●		
 Acabado / Borde Afilado / Precisión	TPET 080202L-FSF	4.76	2.38	2.3	0.2	11°	L			
	TPET 1103005L-FSF	6.35	3.18	3.3	0.05	11°	L			
	110301 R/L-FSF				0.1		●			
	110302 R/L-FSF				0.2		●			
 Acabado / Borde Afilado	TPEH 080201M R/L-P	4.76	2.38	2.3	< 0.1	11°	●		●	
	080202M R/L-P				< 0.2		●		●	
	080204M R/L-P				< 0.4		●		●	
	TPEH 090201M R/L-P	5.56	2.38	3.0	< 0.1	11°	●		●	
	090202M R/L-P				< 0.2		●		●	
	090204M R/L-P				< 0.4		●		●	
	TPEH 110301M R/L-P	6.35	3.18	3.3	< 0.1	11°	●		●	
	110302M R/L-P				< 0.2		●		●	
	110304M R/L-P				< 0.4		●		●	
 Bajo Avance / Borde Afilado / Precisión	TPET 080202F R/L-USF	4.76	2.38	2.3	0.2	11°	●			
	TPET 110301FL-USF	6.35	3.18	3.3	0.1	11°	L			
	110302F R/L-USF				0.2		●			

Ítems en Stock (Positivos)

Forma	Descripción	Dimensiones (mm)					MEGACOAT NANO PLUS			MEGACOAT NANO
		I.C.	Espesor	Agujero	Esquina-R (RE)	Ángel de Alivio	PR1725	PR1705	PR1535	
	VBMT 110302PP	6.35	3.18	2.8	0.2	5°	●	●	●	●
	110304PP				0.4		●	●	●	
	110308PP				0.8		●	●	●	
	VBMT 160404PP	9.525	4.76	4.4	0.4	5°	●	●	●	●
	160408PP				0.8		●	●	●	
	160412PP				1.2		●	●	●	
	VBMT 110304GP	6.35	3.18	2.8	0.4	5°	●	●	●	●
	160404GP				0.4		●	●	●	
	160408GP				0.8		●	●	●	
	VBMT 110302VF	6.35	3.18	2.8	0.2	5°	●	●	●	●
	110304VF				0.4		●	●	●	
	110308VF				0.8		●	●	●	
	VBMT 160402VF	9.525	4.76	4.4	0.2	5°	●	●	●	●
	160404VF				0.4		●	●	●	
	160408VF				0.8		●	●	●	
	VBMT 110304HQ	6.35	3.18	2.8	0.4	5°	●	●	●	●
	110308HQ				0.8		●	●	●	
	VBMT 160404HQ	9.525	4.76	4.4	0.4	5°	●	●	●	●
	160408HQ				0.8		●	●	●	
	160412HQ				1.2		●	●	●	
	VBET 1103005M ^R / _L -F	6.35	3.18	2.8	< 0.05	5°	●	●	●	●
	110301M ^R / _L -F				< 0.1		●	R	●	
	110302M ^R / _L -F				< 0.2		●	●	●	
	VBET 1103005M ^R / _L -Y	6.35	3.18	2.8	< 0.05	5°	●	●	●	●
	110301M ^R / _L -Y				< 0.1		●	●	●	
	110302M ^R / _L -Y				< 0.2		●	●	●	
	110304M ^R / _L -Y				< 0.4		●	●	●	
	VBGT 160402MR-Y	9.525	4.76	4.4	< 0.2	5°	●	R	●	●
	160404MR-Y				< 0.4		●	R	●	
	VCGT 110301MP-CF	6.35	3.18	2.8	< 0.1	7°	●	●	●	●
	110302MP-CF				< 0.2		●	●	●	
	VCGT 110301MFP-GF	6.35	3.18	2.8	< 0.1	7°	●	●	●	●
	110302MFP-GF				< 0.2		●	●	●	
	VCGT 110301MFP-SKS	6.35	3.18	2.8	< 0.1	7°	●	●	●	●
	110302MFP-SKS				< 0.2		●	●	●	
	110304MFP-SKS				< 0.4		●	●	●	
	VCMT 080202PP	4.76	2.38	2.3	0.2	7°	●	●	●	●
	080204PP				0.4		●	●	●	
	VCMT 160404PP	9.525	4.76	4.4	0.4	7°	●	●	●	●
	160408PP				0.8		●	●	●	
	VCMT 080202VF	4.76	2.38	2.3	0.2	7°	●	●	●	●
	080204VF				0.4		●	●	●	
	VCMT 080202HQ	4.76	2.38	2.3	0.2	7°	●	●	●	●
	080204HQ				0.4		●	●	●	
	VCET 110301M ^R / _L -F	6.35	3.18	2.8	< 0.1	7°	●	●	●	●
	110302M ^R / _L -F				< 0.2		●	●	●	
	110304M ^R / _L -F				< 0.4		●	●	●	
	VCET 1103005M ^R / _L -Y	6.35	3.18	2.8	< 0.05	7°	●	●	●	●
	110301M ^R / _L -Y				< 0.1		●	●	●	
	110302M ^R / _L -Y				< 0.2		●	●	●	
	110304M ^R / _L -Y				< 0.4		●	●	●	
	VPGT 110301MP-CF	6.35	3.18	2.8	< 0.1	11°	●	●	●	●
	110302MP-CF				< 0.2		●	●	●	

Forma	Descripción	Dimensiones (mm)					MEGACOAT NANO PLUS			MEGA COAT NANO
		I.C.	Espesor	Agujero	Esquina-R (RE)	Ángel de Alivio	PR1725	PR1705	PR1535	
	VPGT 110301MFP-GF	6.35	3.18	2.8	< 0.1	11°	●	●	●	
	110302MFP-GF				< 0.2		●	●	●	
	VPGT 110301MFP-SKS	6.35	3.18	2.8	< 0.1	11°	●	●	●	
	110302MFP-SKS				< 0.2		●	●	●	
	110304MFP-SKS				< 0.4		●	●	●	
	VPGT 080201MP-CK	4.76	2.38	2.3	< 0.1	11°	●	●	●	
	080202MP-CK				< 0.2		●	●	●	
	VPGT 110301MP-CK	6.35	3.18	2.8	< 0.1	11°	●	●	●	
	110302MP-CK				< 0.2		●	●	●	
	VPET 080201M ^R / _L -F	4.76	2.38	2.3	< 0.1	11°	●		●	
	080202M ^R / _L -F				< 0.2		●		●	
	VPET 1103005MR-F	6.35	3.18	2.8	< 0.05	11°	R		R	
	110301MR-F				< 0.1		R		R	
110302M ^R / _L -F	< 0.2			●						
	VPET 080201MF ^R / _L -U	4.76	2.38	2.3	< 0.1	11°	●		●	
	080202MF ^R / _L -U				< 0.2		●		●	
	VPET 1103005MF ^R / _L -U	6.35	3.18	2.8	< 0.05	11°	●		●	
	110301MF ^R / _L -U				< 0.1		●		●	
	110302MF ^R / _L -U				< 0.2		●		●	
	VPET 1103005MFR-J	6.35	3.18	2.8	< 0.05	11°	R		R	
	110301MF ^R / _L -J				< 0.1		●		●	
	110302MF ^R / _L -J				< 0.2		●		●	
	WBGT 060101MP ^R / _L -CF	3.97	1.59	2.3	< 0.1	5°	●		●	
	060102MP ^R / _L -CF				< 0.2		●	L	●	
	WBGT 060101MFP ^R / _L -PF	3.97	1.59	2.3	< 0.1	5°	●		●	
	060102MFP ^R / _L -PF				< 0.2		●		●	
	WBGT 080201MFP ^R / _L -PF	4.76	2.38	2.3	< 0.1	5°	●		●	
080202MFP ^R / _L -PF	< 0.2				●			●		
	WBMT 060102 ^R / _L -DP	3.97	1.59	2.3	0.2	5°	●		●	
	060104 ^R / _L -DP				0.4		●		●	
	WBMT 080202 ^R / _L -DP	4.76	2.38	2.3	0.2	5°	●		●	
	080204 ^R / _L -DP				0.4		●		●	
	WBET 0601005ML-F	3.97	1.59	2.3	< 0.05	5°	L		L	
	060101M ^R / _L -F				< 0.1		●	L	●	
	060102M ^R / _L -F				< 0.2		●	L	●	
	060104M ^R / _L -F				< 0.4		●	L	●	
	WBET 080201ML-F	4.76	2.38	2.3	< 0.1	5°	L		L	
	080202ML-F				< 0.2		L		L	
080204M ^R / _L -F	< 0.4				●			●		
	WBET 080201M ^R / _L -P	4.76	2.38	2.3	< 0.1	5°	●		●	
	080202M ^R / _L -P				< 0.2		●		●	
	080204M ^R / _L -P				< 0.4		●		●	
	WPMT 110204GP	6.35	2.38	2.8	0.4	11°	●			
	WPMT 160304GP	9.525	3.18	4.4	0.4	11°	●			
	WPMT 110202HQ	6.35	2.38	2.8	0.2	11°	●			
	110204HQ				0.4		●			
	WPMT 160304HQ	9.525	3.18	4.4	0.4	11°	●			
	160308HQ				0.8		●			
	WPGT 110204M ^R / _L -Y	6.35	2.38	2.8	< 0.4	11°	L	●		

Ítems en Stock (Negativo)

Forma	Description	Dimensiones (mm)				MEGA COAT NANO PLUS	MEGA COAT NANO
		I.C.	Espesor	Agujero	Esquina-R (RE)		
 Acabado-Medio / Borde Afilado / Pulido	CNGG 120402MFP-SK	12.70	4.76	5.16	< 0.2	●	●
	120404MFP-SK				< 0.4	●	●
 Desbaste-Medio / Borde Afilado / Pulido	CNGG 120404FP-TK	12.70	4.76	5.16	0.4	●	●
	120408FP-TK				0.8	●	●
 Acabado-Medio / Borde Afilado / Pulido	DNGG 150402MFP-SK	12.70	4.76	5.16	< 0.2	●	●
	150404MFP-SK				< 0.4	●	●
 Grande DOC	DNMG 150402R-LD	12.70	4.76	5.16	0.2	R	R
	150404R-LD				0.4	R	R
 Acabado-Medio / Borde Afilado / Pulido	DNGG 150404FP-TK	12.70	4.76	5.16	0.4	●	●
	150408FP-TK				0.8	●	●
 Acabado-Medio / Borde Afilado / Pulido	TNGG 160401MFP-SK	9.525	4.76	3.81	< 0.1	●	●
	160402MFP-SK				< 0.2	●	●
	160404MFP-SK				< 0.4	●	●
 Grande DOC	TNMG 160402R-LD	9.525	4.76	3.81	0.2	R	R
	160404R-LD				0.4	R	R
 Acabado-Medio / Borde Afilado / Pulido	TNGG 160404FP-TK	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●
	160408FP-TK				0.8	●	●
 Acabado / Superficie Orientada a la Rugosidad / Borde Afilado	TNGG 160402 R/L-S	9.525	4.76	3.81	0.2	●	●
	160404 R/L-S				0.4	●	●
	160408 R/L-S				0.8	●	●
 Acabado-Medio / Borde Afilado / Pulido	VNGG 160402MFP-SK	9.525	4.76	3.81	< 0.2	●	●
	160404MFP-SK				< 0.4	●	●

● : Stock estándar R : R-Sólo sentido Derecho

• El inserto cuya dimensión del radio R (RE) sea expresada con el signo (e.g. <0.1, <0.2 etc.) indica modelos con tolerancia negativa para el radio R (RE)

Ítems en Stock (Herramientas pequeñas de doble cara)

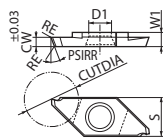
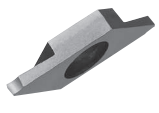
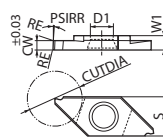
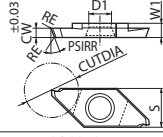
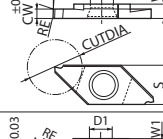
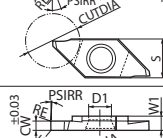
Forma	Description	Dimensiones (mm)				MEGA COAT NANO PLUS	MEGA COAT NANO
		I.C.	Espesor	Agujero	Esquina-R (RE)		
 Acabado-Medio / Borde Afilado / Pulido	CNGU 070301MFP-SK	7.5	3.18	3.6	< 0.1	●	●
	070302MFP-SK				< 0.2	●	●
 Desbaste-Medio / Borde Redondeado	CNMU 070302E-GK	7.5	3.18	3.6	0.2	●	●
	070304E-GK				0.4	●	●
 Acabado / Borde Afilado	CNGU 0703005MFR-F	7.5	3.18	3.6	< 0.05	R	
	070301MFR-F				< 0.1	R	R
	070302MFR-F				< 0.2	R	R
	070304MFR-F				< 0.4	R	R
 Bajo Avance / Borde Afilado	CNGU 0703005MFR-U	7.5	3.18	3.6	< 0.05	R	
	070301MFR-U				< 0.1	R	R
	070302MFR-U				< 0.2	R	R
	070304MFR-U				< 0.4	R	R
 Acabado-Medio / Borde Afilado / Pulido	DNGU 080301MFP-SK	7.0	3.18	3.6	< 0.1	●	●
	080302MFP-SK				< 0.2	●	●
	080304MFP-SK				< 0.4	●	●
 Desbaste-Medio / Borde Redondeado	DNMU 080302E-GK	7.0	3.18	3.6	0.2	●	●
	080304E-GK				0.4	●	●
 Acabado / Borde Afilado	DNGU 080301MFR-F	7.0	3.18	3.6	< 0.1	R	R
	080302MFR-F				< 0.2	R	R
	080304MFR-F				< 0.4	R	R
 Bajo Avance / Borde Afilado	DNGU 080301MFR-U	7.0	3.18	3.6	< 0.1	R	R
	080302MFR-U				< 0.2	R	R
	080304MFR-U				< 0.4	R	R
 Bajo Avance / Borde Redondeado	DNGU 080301MER-U	7.0	3.18	3.6	< 0.1	R	R
	080302MER-U				< 0.2	R	R
	080304MER-U				< 0.4	R	R
 Acabado / Borde Afilado	TNGU 090301MFR-F	5.56	3.18	3.0	< 0.1	R	R
	090302MFR-F				< 0.2	R	R
	090304MFR-F				< 0.4	R	R
 Bajo Avance / Borde Afilado	TNGU 090301MFR-U	5.56	3.18	3.0	< 0.1	R	R
	090302MFR-U				< 0.2	R	R
	090304MFR-U				< 0.4	R	R
 Bajo Avance / Borde Redondeado	TNGU 090304MER-U	5.56	3.18	3.0	< 0.4	R	R

● : Stock estándar R : R-Sólo sentido Derecho

• El inserto cuya dimensión del radio R (RE) sea expresada con el signo (e.g. <0.1, <0.2 etc.) indica modelos con tolerancia negativa para el radio R (RE)

• Para más detalles sobre los portaherramientas aplicables, consulte el catálogo general de productos KYOCERA

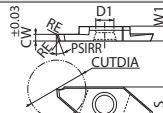
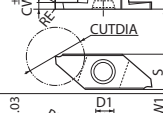
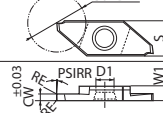
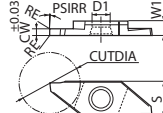
Ítems en Stock (Corte) TKF12

Forma Se muestra el sentido derecho		Description	Dimensiones (mm)						Ángulo	MEGACOAT NANO PLUS		MEGACOAT NANO		Portaherramientas Aplicables
			CW	Diám. de Corte	RE	W1	S	D1		PSIRR	PR1725		PR1535	
 Ángulo de Avance Derecho		TKF12 ^R /L 050-S-16DR	0.5	5	0.03	3	8.7	5	16°	●	●	●	●	KTKF ^R /L...12
		070-S-16DR	0.7	8						●	●	●	●	
		100-S-16DR	1.0	12						●	●	●	●	
		125-S-16DR	1.25							●	●	●	●	
		150-S-16DR	1.5							●	●	●	●	
		200-S-16DR	2.0							●	●	●	●	
 Ángulo de Avance Derecho		TKF12 ^R /L 050-S	0.5	5	0.03	3	8.7	5	0°	●	●	●	●	
		070-S	0.7	8						●	●	●	●	
		100-S	1.0	12						●	●	●	●	
		125-S	1.25							●	●	●	●	
		150-S	1.5							●	●	●	●	
		200-S	2.0							●	●	●	●	
 Ángulo de Avance Derecho / Borde Resistente		TKF12 ^R /L 100-T-16DR	1.0	12	0.08	3	8.7	5	16°	●	●	●	●	
		150-T-16DR	1.5							●	●	●	●	
		200-T-16DR	2.0							●	●	●	●	
 Borde Resistente		TKF12 ^R /L 100-T	1.0	12	0.08	3	8.7	5	0°	●	●	●	●	
		150-T	1.5							●	●	●	●	
		200-T	2.0							●	●	●	●	
 Ángulo de Avance Derecho / Sin Rompevirutas		TKF12 ^R /L 050-NB-20DR	0.5	5	0	3	8.7	5	20°	●	●	●	●	
		070-NB-20DR	0.7	8						●	●	●	●	
		100-NB-20DR	1.0	12						●	●	●	●	
		150-NB-20DR	1.5							●	●	●	●	
		200-NB-20DR	2.0							●	●	●	●	
 Sin Rompevirutas		TKF12 ^R /L 050-NB	0.5	5	0	3	8.7	5	0°	●	●	●	●	
		070-NB	0.7	8						●	●	●	●	
		100-NB	1.0	12						●	●	●	●	
		150-NB	1.5							●	●	●	●	
		200-NB	2.0							●	●	●	●	

• Para más detalles sobre los portaherramientas aplicables, consulte el catálogo general de productos KYOCERA

● : Stock estándar

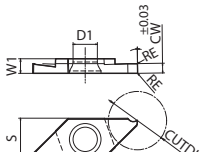
Ítems en Stock (Corte) TKF16

Forma Se muestra el sentido derecho		Description	Dimensiones (mm)						Ángulo	MEGACOAT NANO PLUS		MEGACOAT NANO		Portaherramientas Aplicables	
			CW	Diám. de Corte	RE	W1	S	D1		PSIRR	PR1725		PR1535		
											R	L	R		L
 Ángulo de Avance Derecho	 CUTDIA	TKF16 ^R /L 150-S-16DR	1.5	16	0.05	4	9.5	5	16°	●	●	●	●	KTKF ^R /L...16	
		200-S-16DR	2.0							●	●	●	●		
 Ángulo de Avance Derecho	 CUTDIA	TKF16 ^R /L 150-S	1.5	16	0.05	4	9.5	5	0°	●	●	●	●		
		200-S	2.0							●	●	●	●		
 Ángulo de Avance Derecho / Borde Resistente	 CUTDIA	TKF16 ^R /L 150-T-16DR	1.5	16	0.08	4	9.5	5	16°	●	●	●	●		
		200-T-16DR	2.0							●	●	●	●		
 Borde Resistente	 CUTDIA	TKF16 ^R /L 150-T	1.5	16	0.08	4	9.5	5	0°	●	●	●	●		
		200-T	2.0							●	●	●	●		
 Ángulo de Avance Derecho / Sin Rompevirutas	 CUTDIA	TKF16 ^R /L 150-NB-20DR	1.5	16	0	4	9.5	5	20°	●	●	●	●		
		200-NB-20DR	2.0							●	●	●	●		
 Sin Rompevirutas	 CUTDIA	TKF16 ^R /L 150-NB	1.5	16	0	4	9.5	5	0°	●	●	●	●		
		200-NB	2.0							●	●	●	●		

• Para más detalles sobre los portaherramientas aplicables, consulte el catálogo general de productos KYOCERA

● : Stock estándar

Ítems en Stock (Corte para el subhusillo) TKFS

Forma Se muestra el sentido izquierdo		Description	Dimensiones (mm)						MEGACOAT NANO PLUS		MEGACOAT NANO		Portaherramientas Aplicables
			CW	Diám. de Corte	RE	W1	S	D1	PR1725		PR1535		
									R	L	R	L	
		TKFS12 R/L 100-S	1.0	6	0.05	2.2	8.7	4.4	●	●	●	●	KTKFS R/L...12
		150-S	1.5	9					●	●	●	●	
		200-S	2.0	12					●	●	●	●	
		TKFS16 R/L 150-S	1.5	14	0.05	2.2	9.5	4.4	●	●	●	●	KTKFS R/L...16
		200-S	2.0	16					●	●	●	●	

• Para más detalles sobre los portaherramientas aplicables, consulte el catálogo general de productos KYOCERA

● : Stock estándar

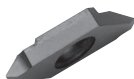
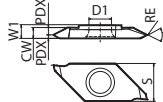
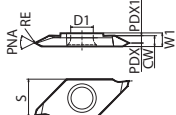
Ítems en Stock (Ranurado y Torneado Transversal) Rompevirutas TKF-GTP

Forma Se muestra el sentido derecho	Description	Dimensiones (mm)							Ángulo PSIRR	MEGACOAT NANO PLUS PR1725	MEGACOAT NANO PR1535	Portaherramientas Aplicables
		CW	CDX	RE	W1	S	D1					
	TKF12R 200-GTP	2.0	4.6	0.08	3.0	8.7	5.0	0°	●	●		KTKFR...12
	TKF16R 300-GTP	3.0	6.0	0.08	4.0	9.5	5.0	0°	●	●		KTKFR...16

• Para más detalles sobre los portaherramientas aplicables, consulte el catálogo general de productos KYOCERA

● : Stock estándar

Ítems en Stock (Roscado) TKFT

Forma		Description	Tipo de Hilo	Pitch		Dimensiones (mm)						Ángulo	MEGA COAT NANO PLUS	MEGA COAT NANO	Portaherramientas Aplicables		
Se muestra el sentido derecho				mm	TPI	W1	CW	S	D1	RE	PDX	PDX1	PNA	PR1725		PR1535	
Perfil Parcial			TKFT 12RA6000	M UN	0.2 ~ 0.6	64 ~ 48	3.0	2.5	8.7	5.2	Max 0.05 Flat	0.4	2.1	60°	●	●	KTKFR...12
			12RB6000									2.1	0.4		●	●	
			12RA60005		0.5 ~ 1.25	48 ~ 24					0.05	0.8	1.7		●	●	
			12RB60005									1.7	0.8		●	●	
			12RN6001		1 ~ 1.5	24 ~ 18					0.1	1.25	1.25		●	●	
			12RA55005	G,R W	-	40 ~ 16					0.05	0.8	1.7	55°	●	●	
		12RB55005	1.7									0.8	●		●		
			TKFT 12LA6000	M UN	0.2 ~ 0.6	64 ~ 48	3.0	2.5	8.7	5.2	Max 0.05 Flat	2.1	0.4	60°	●	●	KTKFL...12
			12LB6000									0.4	2.1		●	●	
			12LA60005		0.5 ~ 1.25	48 ~ 24					0.05	1.7	0.8		●	●	
			12LB60005									0.8	1.7		●	●	
			12LN6001		1 ~ 1.5	24 ~ 18					0.1	1.25	1.25		●	●	
			12LA55005	G,R W	-	40 ~ 16					0.05	1.7	0.8	55°	●	●	
			12LB55005									0.8	1.7		●	●	

• Para más detalles sobre los portaherramientas aplicables, consulte el catálogo general de productos KYOCERA

● : Stock estándar

Ítems en Stock (Torneado de Retorno) Rompevirutas TKFB-GQ

Forma Se muestra el sentido derecho	Description	Dimensiones (mm)									MEGACOAT NANO PLUS	MEGACOAT NANO	Portaherramientas Aplicables
		CW	a	CDX	RE	W1	S	D1	θ		PR1725	PR1535	
 Pulido	TKFB 12R28005P-GQ	2.8	1.5	4.6	0.05	3.0	8.7	5.2	74°		●	●	KTKFR...12
	12R28015P-GQ				0.15						●	●	
	TKFB 16R38005P-GQ	3.8	1.8	6.3	0.05	4.0	9.5	5.2	72°		●	●	KTKFR...16
	16R38015P-GQ				0.15						●	●	
	TKFB 12R28005-GQ	2.8	1.5	4.6	0.05	3.0	8.7	5.2	74°		●	●	KTKFR...12
	12R28015-GQ				0.15						●	●	
	TKFB 16R38005-GQ	3.8	1.8	6.3	0.05	4.0	9.5	5.2	72°		●	●	KTKFR...16
	16R38015-GQ				0.15						●	●	

• Para más detalles sobre los portaherramientas aplicables, consulte el catálogo general de productos KYOCERA

● : Stock estándar

Ítems en Stock (Torneado de Retorno) TKFB

Forma Se muestra el sentido derecho	Description	Dimensiones (mm)									MEGACOAT NANO PLUS	MEGACOAT NANO	Portaherramientas Aplicables
		CW	a	CDX	RE	W1	S	D1			PR1725	PR1535	
	TKFB 12R15005M	1.5	0.25	2.6	< 0.05	3.0	8.7	5.2			●	●	KTKFR...12
	12R28005M	2.8	0.3	4.6	< 0.05						●	●	
	12R28010M				< 0.1						●	●	
	TKFB 16R38005M	3.8	0.3	6.3	< 0.05	4.0	9.5	5.2			●	●	KTKFR...16
	16R38010M				< 0.1						●	●	
											●	●	

• El inserto cuya dimensión del radio R (RE) sea expresada con el signo (e.g. <0.1, <0.2 etc.) indica modelos con tolerancia negativa para el radio R (RE)

• Para más detalles sobre los portaherramientas aplicables, consulte el catálogo general de productos KYOCERA

● : Stock estándar

Ítems en Stock (Torneado de Retorno) ABS/ABW

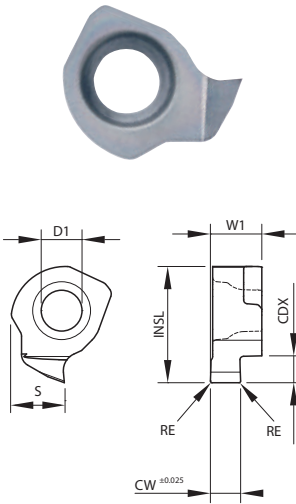
Forma Se muestra el sentido derecho	Description	Dimensiones (mm)	MEGACOAT NANO PLUS		Portaherramientas Aplicables
		RE	PR1725	PR1705	
	ABS 15R4005M	< 0.05	●	●	AABSR-40F SABSR-40F
	15R4015M	< 0.15	●	●	
	ABW 15R4005M	< 0.05	●	●	AABWR-40F SABWR-40F
	15R4015M	< 0.15	●	●	
	ABW 23R5005M	< 0.05	●	●	AABWR-50F SABWR-50F
	23R5015M	< 0.15	●	●	

• El inserto cuya dimensión del radio R (RE) sea expresada con el signo (e.g. <0.1, <0.2 etc.) indica modelos con tolerancia negativa para el radio R (RE)

• Para más detalles sobre los portaherramientas aplicables, consulte el catálogo general de productos KYOCERA

● : Stock estándar

Ítems en Stock (Pequeño Ranurado Interno) GC

Forma Se muestra el sentido derecho	Description		Dimensiones (mm)							MEGACOAT NANO PLUS		MEGACOAT NANO		Portaherramientas Aplicables			
			CW	CDX	RE	W1	INSL	S	D1	PR1725		PR1535					
										R	L	R	L				
	GC08 R/L	100-005	1.00	1.5	3.4	7.7	3.5	2.7	●	●	●	●	SIGC R/L0812-EH SIGC R/L0806-WH				
		120-005	1.20						●	●	●	●					
		125-005	1.25						●	●	●	●					
		150-010	1.50						●	●	●	●					
		200-010	2.00						●	●	●	●					
	GC10 R/L	100-005	1.00	0.05	4.7	9.6	4.4	3.5	●	●	●	●	SIGC R/L1016-EH SIGC R/L1008-WH-L85 SIGCR1008-WH-L100				
		120-005	1.20						●	●	●	●					
		125-005	1.25						●	●	●	●					
		145-010	1.45	0.1					●	●	●	●					
		150-010	1.50						●	●	●	●					
		200-010	2.00						●	●	●	●					
		250-020	2.50	0.2					●	●	●	●					
		300-020	3.00						●	●	●	●					
									●	●	●	●					
	GC12 R/L	100-005	1.00	0.05	4.7	11.6	5.4	3.5	●	●	●	●	SIGC R/L1216-EH SIGCR1210-WH-L95 SIGC R/L1210-WH-L110				
		120-005	1.20						●	●	●	●					
		125-005	1.25						●	●	●	●					
		145-010	1.45	0.1					●	●	●	●					
		150-010	1.50						●	●	●	●					
		200-010	2.00						●	●	●	●					
		250-020	2.50	0.2					●	●	●	●					
		300-020	3.00						●	●	●	●					
									●	●	●	●					

• CDX muestra la profundidad de ranurado disponible

• Para más detalles sobre los portaherramientas aplicables, consulte el catálogo general de productos KYOCERA

● : Stock estándar



KYOCERA do Brasil Componentes Industriais Ltda.

Rua Jornalista Angela Martins Vieira, 90 – Éden – CEP 18103-013 – Sorocaba – SP

Tel : (15) 3227 3800 | ct@kyocera-componentes.com.br | www.kyocera-componentes.com.br

Queda prohibida la duplicación o reproducción de cualquier parte de este folleto sin aprobación.

© 2021 KYOCERA do Brasil Componentes Industriais Ltda.

CP446-1_ES_08/2021